# 服务方案

供货方案

1）制订完善的生产进度计划

编制详细的生产进度计划表，并执行生产进度计划：严格按照制订好的进度计划，全方位开展生产。在生产过程如发现生产进度与形象进度有出入时，马上找原因，并及时进行调整，确保每道工序、每个分项项目都在计划工期之内。整个项目要加强计划工期控制，每周制订项目周进度计划，并严格执行进度计划。

2）采取有效措施，控制影响工期的因素

为保证该项目项目能按计划顺利、有序地进行，并达到预定的目标，必须对有可能影响项目按计划进行的因素进行分析，事先采取措施，尽量缩小实际进度与计划进度的偏差，实现对项目工期的控制。影响该项目进度的主要因素有计划因素、人员因素、技术因素、材料和设备因素、机具因素、气候因素等，对于上述影响工期的诸多因素，我们将按事前、事中、事后控制的原则，分别对这些因素加以分析、研究，制定对策，以确保项目按期完成。

3）利用计算机进行计划管理

根据本项目的项目、特点及难点，安排合理的生产流程和生产顺序，尽可能提供生产作业面，使各分项项目可交叉进行。在各工序持续时间的安排上将根据以往同类工序的经验，结合本项目的特点，留有一定的余地，并充分征求有关方面意见加以确定，同时要据各个工序的逻辑关系，应用目前国内先进的软件，编制总体控制计划，明确关键线路，确定若干工期控制点。

根据确定的进度检查日期，及时对实际进度进行检查，并据此做出各期进度控制点，及时利用微机对实际进度与计划进度加以分析、比较、及时对计划加以调整，在具体实施时牢牢抓住关键工序及设定的各控制点两个关键点，一旦发生关键工序进度滞后，则及时采取增加投入或适当延长日作业时间等行之有效的方法加以调整。

4）充分发挥企业的人才优势

我们将充分发挥企业的人才优势，在本项目配备具有同类型项目生产经验的业务精、技术好、能力强的项目管理班子及满足各工种工艺技能要求的足够数量的技术工人。设置适合本项目特点的组织机构及各种岗位，制定各种规章制度，以确保机构正常运行，从而做到在人员数量、素质、机构设置、制度建设等诸方面加以保证。

在实施过程中采取各种有效措施，如开展劳动竞赛，开展群众性 QC 活动和合理化建议，设立各种奖罚制度等方式充分调动项目全体生产人员的工作积极性与创造性，采取以人为本的策略，以确保按合同工期完成。

5）选用高素质生产队伍

本项目项目量大，质量要求高，工期紧，生产中必须有效地组织好各专业生产队伍，选择素质好、技术水平高、有类似项目生产经验的生产队伍上岗操作，为此，将配备充足的自有生产队伍。

6）积极应用新技术，优化生产方案

在本项目生产中，将充分发挥生产图深化技术、计算机放样下料技术、现场质量管理和质量保证、计算机及软件应用等技术优势，编制最优化的生产方案。

7）确保材料、设备保质保量按计划到位

生产中根据生产进度计划和生产预算中的材料分析，编制项目材料及相关设备需用量计划，作为定货、备料、供料和确定仓库、堆场面积及组织运输的依据。按计划分批进场，并作好进场验收、发放和保管工作。

8）严格质量管理，确保一次达到优良标准

根据设计图和规范的要求，制定各工序的操作规程和质量标准，并在生产中严格执行，确

保一次达到优良标准。

9）严格安全管理，杜绝重大事故发生

在本项目生产开始前，制定严格的安全管理制度，结合本项目的具体情况，制定周密的安全技术方案和安全操作规程，并在生产中狠抓落实，杜绝重大安全事故发生。

10）认真搞好文明生产，争创“文明工地”

在本项目生产过程中，我们将充分借鉴在其它项目成功的文明生产管理经验，严格执行有关规定，精心布置生产现场和精心组织生产，尽可能减少和消除对周围环境的影响，确保达到“文明单位”。

11）充分处理好各方关系

协调好与政府部门、业主、及其它单位的关系，保持良好的外部条件和生产氛围，确保项目顺利生产。

12）严格奖罚制度

进场后，将在项目质量、工期、安全、文明生产等方面制定严格的管理制度和奖罚制度，并在生产中严格执行，确保项目顺利生产。

# 13）生产、安装进度计划表

我公司将严格按照合同条款执行交货计划，遇特殊情况与使用方协商解决。

供货期限：签订合同后 15 日内完成交付使用。

履行地点：濮阳市

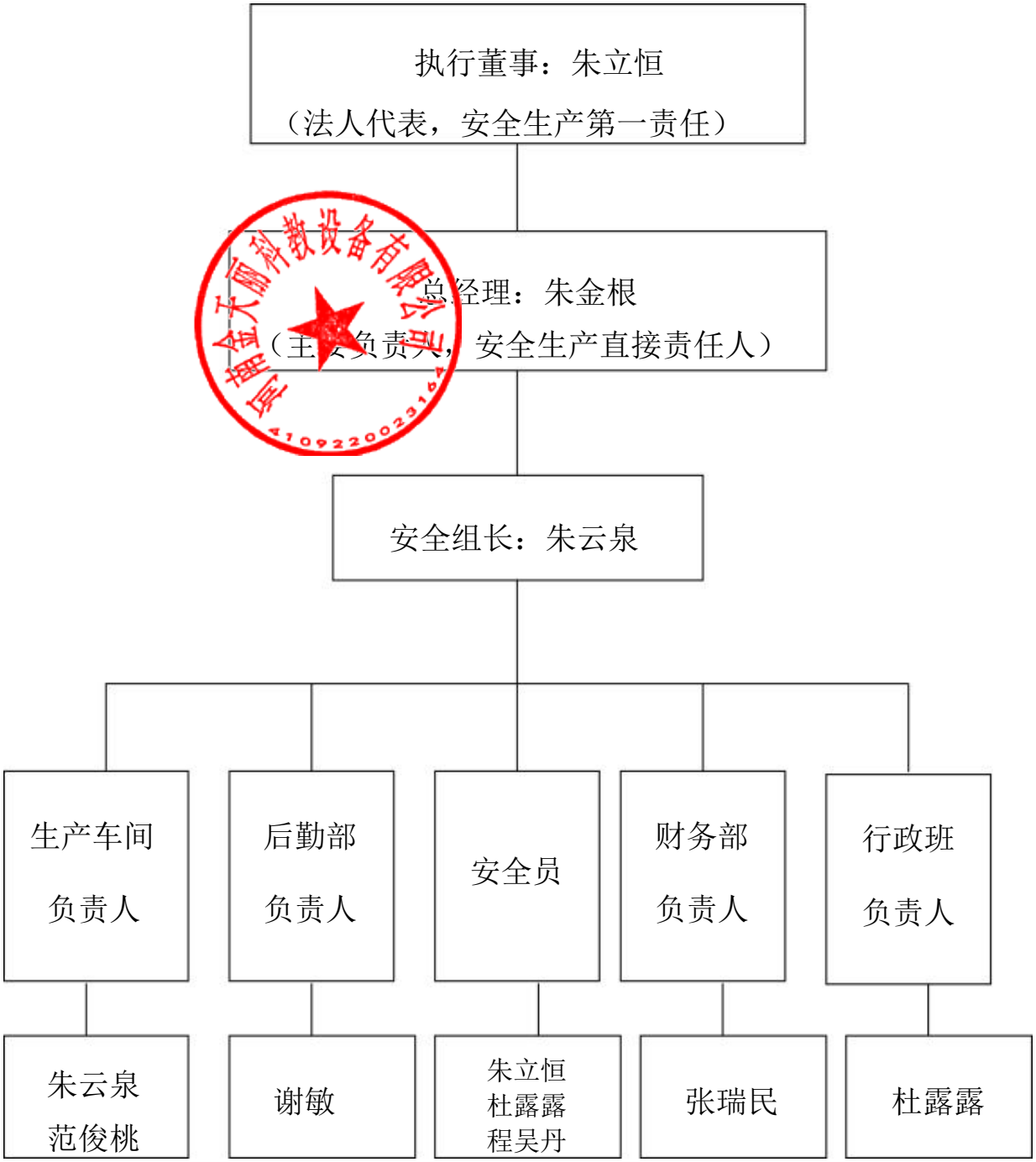
**计划交货进度表**

单位：天

| 序号 | 工序名称 | 持续时间 | 进度计划 | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 1 | 深化设计 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 材料采购 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 生产制作 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 自检验收 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 包装入库 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 运输安装 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | 调试自检 | 5 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 甲方验收 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | |

（14）安全生产措施

安全生产管理机构：



# 安全生产责任制

1. 每个员工都必须树立“安全第一”的指导思想和采取“预防为主”的实际措施。

2. 严格执行《劳动法》、《安全生产法》等职业健康安全法律法规、标准和公司的安全生产规章制度。

3. 正确处理安全与生产、安全与质量、安全与效益的辩证关系。当有危及员工生命安全， 可能造成伤亡事故时，必须采取有效措施，确保安全第一，否则，员工有权拒绝危险作业，并向专职安全员或员工代表反映问题。

4. 依靠科学管理与科技进步，不断提高工艺及设备的可靠性、操作安全性，改善作业环境，提高本质安全度，消除安全隐患。

5. 员工必须自觉接受“三级”安全技术教育培训，不断提高安全防护意识和安全操作技能；必须正确穿戴劳动防护用品，正确使用和保管安全防护器具，自觉接受安全管理人员的监督、检查、指导。

6. 安全技术操作规程等安全生产规章制度，必须严格遵守。不准违章指挥、违章作业、违反劳动纪律和工艺纪律，做到不伤害自己，不伤害他人，不被他人伤害。

7. 特种作业人员必须经过专门的安全技术培训、考核，持有效“特种作业操作证”上岗，并按期参加复审。

8. 建设项目（新、改、扩、技术引进）其职业健康安全设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

9. 从事电气安装检修、高处作业等危险作业时，应严格执行有关规定和审批制度，并采取有效防护措施，设专人防护。

10. 发生工伤事故后，应积极抢救伤员，保护现场，立即报告，并如实反映事故的经过。在事故调查处理时做到“四不放过”。

11. 建立健全安全生产考核奖惩制度，对认真执行安全生产责任制作出显著成绩的，给予表彰奖励；对因“三违”而造成伤亡事故或重大经济损失的给予相应的行政、经济处罚，在评比时实行一票否决。

12. 各部门要认真组织贯彻《北京市安全生产标准化基本标准》，确保安全生产。

13. 各类人员本着“管生产必须管安全”、“谁主管谁负责”、“安全生产人人有责”的原则，履行各自的职责，并接受监督与考核。

# 公司领导及安全生产领导小组职责

**1. 总经理安全职责**

1.1 贯彻执行国家和地方政府有关安全生产方针、政策、法规和标准；建立健全并督促落实安全生产责任制；

1.2 组织制定并督促落实安全生产规章制度和操作规程；

1.3 审定安全生产规划和计划，确定公司安全生产方针目标；保证安全生产投入，不断改善企业的劳动条件，防止伤亡事故，减少职业危害；

1.4 定期组织安全生产的培训和安全隐患的排查；

1.5 负责事故隐患排查和治理的管理工作；

1.6 组织实施本单位从业人员的职业健康工作；

1.7 组织制定并实施生产安全事故应急救援预案；

组织实施公司安全培训计划。

1.8 及时、如实报告生产安全事故；

1.9 审核批准落实隐患排查资金、劳动防护用品配置和使用，落实安全及职业健康工作计划，并督促贯彻执行；

1.10 负责组织制定并实施本单位安全生产教育和培训计划。

1.11 对公司的安全生产负全面责任。

**2. 安全生产领导小组安全职责**

2.1 贯彻落实有关安全生产法律、法规；审核公司安全生产方针、目标指标；对全公司安全生产责任制落实情况进行监督；

2.2 提出安全生产工作计划并组织实施；

2.3 组织开展公司安全生产检查，并负责事故隐患排查和治理工作；

2.4 组织实施生产安全事故应急预案演练；

2.5 督促公司各部门履行安全生产职责，组织安全生产考核，提出奖惩意见；

2.6 依法组织公司安全生产事故调处处理；

2.7 落实隐患排查资金

2.8 不定期组织召开安全工作会议；

2.9 安全生产领导小组的日常具体工作由安全办公室负责。

3. 应急救援小组安全职责

3.1 组织制订事故应急救援预案。

3.2 指定负责人、救援物资的配置、救援队伍的调度。

3.3 确定事故现场指挥人员。

3.4 负责事故现场协调工作。

3.5 批准事故应急救援预案的启动与终止。

3.6 事故状态下各级人员的职责。

3.7 事故情况上报。

3.8 接受政府主管部门的指令和调动。

3.9 组织应急救援预案的演习。

各职能部门及人员安全职责

**1. 副总经理（研发、技术）安全职责**

1.1 贯彻“管生产必须管安全”及“五同时”的原则，对公司的安全生产工作负主管领导责任。

1.2 协助总经理组织编制和实施公司年度安全工作方针、目标，安全技术措施计划；组织制定并实施安全教育培训计划，特种作业人员培训、复审计划；组织全公司性安全生产大检查；审核批准安全生产管理规章制度及安全技术操作规程。

1.3 审核批准劳动防护用品，职业健康工作计划，并督促贯彻执行。

1.4 在公司总体规划、新改扩建工程和技术引进项目，试制新产品方案及推行新工艺、新技术、新设备、新材料，重大设备及工装、模具的实施过程时，要做到安全措施与主体工程同时设计、同时施工、同时验收投产，把好设计审查和竣工验收关。

1.5 审批基建、设备的大修计划，组织对建设项目劳动安全卫生设施进行评价，并将其费用纳入项目概算，确保各类设备、设施的本质安全度。

1.6 组织推广新技术、新工艺、新设备、新材料，控制和降低生产性有害物质对作业人员的危害，降低劳动强度，提高本质安全度。

1.7 发生重伤及死亡事故后，应迅速赶赴现场，及时准确向上级报告，同时主持事故调查，确定事故责任，提出对事故责任单位和责任人的处理意见。

1.8 组织开展安全生产竞赛活动，总结推广安全生产工作的先进经验，奖励先进单位和个人。

1.9 领导公司的治安保卫和消防工作，审批相应的管理制度和应急措施方案，组织应急预案演练。

**2. 副总经理（销售、售后）安全职责**

2.1 对生产和生产服务系统的安全工作负责，督促分管部门落实安全生产职责。

2.2 对重大设备事故及设备有关事故组织调查处理。

**3. 安全办公室安全职责（安全生产办公室）**

3.1 贯彻执行安全生产的法律、法规、标准和公司的规章制度。在总经理和安全生产领导小组的领导下负责公司的安全生产的管理和监察工作。

3.2 组织制定公司安全生产管理规章制度、安全技术操作规程和应急预案。组织编制安全技术措施计划，并负责计划实施的督促检查。

3.3 组织开展安全生产宣传教育工作，组织实施公司员工的安全技术知识教育；对新入公司员工进行公司级安全教育；组织对特种作业人员的安全技术培训。

3.4 组织实施公司级安全大检查，督促有关部门对查出的隐患制定防范措施并及时整改。负责公司日常安全检查工作，对各单位安全生产工作进行考核。

3.5 参加公司新建、改建、扩建、技术引进项目的安全评审和竣工验收工作。对不符合劳动安全卫生要求的有权提出不准投产运行的建议与意见。

3.6 负责各单位劳动防护用品计划的审核和公司劳动防护用品计划的制定。监督有关部门按计划采购、发放，并负责对各单位正确穿戴与使用劳动防护用品的情况进行检查和考核。

3.7 负责工伤认定工作，组织工伤事故、职业病及职业中毒事故的调查处理，督促有关单位提出防范措施并及时整改。负责各类事故的统计上报工作，并按期做好归档工作。

3.8 负责审核各单位与相关方签订的安全协议或劳动合同中的安全管理事项。

3.9 组织有关单位调查了解公司生产工作条件，提出安全生产与改善工作条件的技术措施，负责对各单位提出的安全技术措施进行审查处理；组织推广应用劳动保护先进科学技术，逐步改善各种安全技术防护措施

3.10 负责提出安全专项资金项目计划，对计划的实施进行检查监督。

3.11 负责公司消防工作。负责消防器材的购置、维护、监督；负责建设项目防火设施的评审和验收；参加公司安全检查，组织防火检查，纠正违章，并监督整改措施落实；出现火警，负责实施灭火，并调查事故原因，提出处理建议和整改措施。

3.12 负责职业健康和职业病防治相关工作。贯彻执行职业健康的法律法规；组织员工职业健康体检，建立健全职业健康档案；组织作业现场环境检测，组织制定实施职业危害治理方案。

**4. 生产主管安全职责**

4.1 负责安全生产“五同时”的组织和落实，在计划、布置、检查、总结、评比生产工作的同时，计划、布置、检查、总结、评比安全工作。

4.2 在保证安全的前提下组织指挥生产，发现违反安全生产制度和安全技术规程的行为，及时制止，严禁违章指挥。组织重大生产活动时，必须有安全措施，并有专人进行现场指挥和安全监护。

4.3 参与公司组织的安全大检查，督促相关部门及时整改安全隐患。

4.4 负责公司现场管理工作。

4.5 落实安全质量标准化、职业健康安全和环境管理体系中的相关职责，确保标准化的实施和体系正常有效运行。

4.6 参与公司安全事故应急响应工作。

**5. 技术质检组安全职责**

5.1 按照“三同时”的原则，在进行新建、改建、扩建和技术改造项目设计时，贯彻执行国家安全技术规范，保证职业安全卫生设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

5.2 新产品设计开发，老产品改进设计，都必须执行国家安全技术规范，确保产品安全可靠。采用新技术、新材料、新工艺时，应符合安全技术要求，并及时组织安全评审。

5.3 编写性能试验站的安全技术操作规程，确保试验人员安全作业。

5.4 编制产品生产工艺方案、工艺文件和设计制作工装、吊索具时，要有安全技术和管理措施，保证安全生产。

5.5 负责专用吊索具、工艺装备的归口管理。定期组织专业安全检查，及时排除安全隐患。

5.6 组织设计、工艺审查或方案评审时，应有安全技术、消防、工业卫生等人员参加。

5.7 负责劳动保护专项技术措施项目的设计工作。

5.8 参与对因工艺技术、工艺装备、产品试验等原因引起的事故的调查处理。

5.9 负责设备设施、建筑、道路的管理，保证运行正常。负责组织对特种设备、设备设施的安全防护装置按规定进行定期检验、校验和送检工作，办理特种设备注册登记、报废手续，负责对地方主管部门检验的特种设备存在的问题进行整改，建立特种设备档案，加强特种设备管理工作，确保安全运行。

5.10 负责组织对特种设备、电力设施、电气设备等设备设施的专业检查，组织对移动设备的检查和日常管理，对查出的问题和安全隐患要及时组织整改。

5.11 工程发包前必须严格审查承包单位的资质、安全生产条件和安全保障能力，在签定的合同中要有安全、消防、环保相关内容，或单独签定安全管理协议书，在施工中要加强对施工方的管理，防止发生安全事故或影响公司正常的生产生活。

5.12 组织设备设施安全事故调查处理。参与其他安全事故的调查处理。参与应急预案的制定和实施。

**6. 市场部工程部安全职责**

6.1 加强对销售人员和售后服务人员的安全教育培训和日常管理，未经安全培训或培训不合格的不能上岗，督促售后服务人员提高安全意识，遵守安全操作规程。

6.2 及时了解公司产品在安全方面的信息，并向有关部门反映。

6.3 实施对用户的培训计划时，要有安全方面的内容。

6.4 负责对相关外来人员的安全信息沟通和安全管理。

**7. 财务室安全职责**

7.1 按国家规定和公司要求，负责制定公司劳动保护、职业健康、安全技术措施、安全教育管理、作业场所检测和特种设备检测费用计划并对使用情况进行监督管理。

7.2 安全技术措施费用按上一年度销售收入 1%提取。

**8. 加工厂（生产车间）安全职责**

8.1 认真贯彻落实安全生产责任制和安全生产方针目标，遵守安全生产法律法规和公司各项规章制度，提高安全意识，加强日常管理，保证员工的安全健康。

8.2 组织车间级、班组级安全教育培训，结合实际制定实施教育培训计划，并做好记录。

8.3 加强基础管理，做好安全标准化工作，不断提高安全管理水平，完成各项安全指标。

8.4 加强日常安全检查，对人的不安全行为，物的不安全状态，环境造成的影响，要采取有效措施，及时排除安全隐患，防止发生事故。

8.5 制定实施本单位重要岗位和场所的安全事故应急预案并报安全监察管理部审查备案，需要时参与公司的安全应急响应工作。

8.6 加强信息沟通，及时向相关部门通报安全信息，及时、如实报告生产安全事故。

**9. 专（兼）职安全员安全职责**

9.1 贯彻执行安全生产的法律、法规、标准和公司的规章制度。在总经理和安全生产领导小组的领导下负责公司的安全生产的管理和监察工作；

9.2 组织编制公司安全生产管理规章制度、安全技术操作规程和应急预案。组织编制安全技术

措施计划，并负责计划实施的督促检查；

9.3 组织开展安全生产宣传教育工作，组织实施全公司员工的安全技术知识教育；对新入公司员工进行安全教育；组织对特种作业人员的安全技术培训；

9.4 组织实施安全生产检查，督促有关部门对查出的隐患制定防范措施并及时整改。对各部门及人员安全生产进行考核；

9.5 参加公司新建、改建、扩建、技术引进项目的安全评审和竣工验收工作。对不符合劳动安全卫生要求的有权提出不准投产运行的建议与意见；

9.6 负责劳动防护用品计划的审核和公司劳动防护用品计划的制定。监督有关部门按计划采购、发放，并负责对各单位正确穿戴与使用劳动防护用品的情况进行检查和考核；

9.7 负责工伤认定工作，组织工伤事故、职业病及职业中毒事故的调查处理，督促有关单位提出防范措施并及时整改。负责各类事故的统计上报工作，并按期做好归档工作；

9.8 负责审核公司与相关方签订的安全协议或劳动合同中的安全管理事项；

9.9 负责提出安全专项资金项目计划，对计划的实施进行检查监督；

9.10 负责公司消防工作；

9.11 负责对公司内交通安全管理和公司防汛工作；

9.12 负责职业健康和职业病防治相关工作。

**10. 设备员安全职责**

10.1 负责本单位设备设施安全管理。组织好设备的维修保养，教育培训操作者做到“三好”、“四会”，确保设备安全运行。

10.2 负责编制设备操作安全技术规程及管理制度。在编制设备维护、检修、保养计划时，要有可靠的安全措施，并对执行情况进行检查监督。

10.3 每天深入现场检查设备安全运行情况，制止违章作业，发现隐患及时进行整改。负责组织对设备设施进行隐患排查及隐患整改工作。

10.4 定期对特种设备进行自检，发现安全隐患及时整改。配合有关部门，对特种设备定期进行专项安全检验，对存在的问题制定整改计划，并按期完成，确保特种设备安全运行。

10.5 参加公司建设项目的工程设计审查、竣工验收；参加设备改造、设备搬迁方案的评审，使之符合安全技术要求。

10.6 负责对员工进行设备维护、保养、使用等安全知识的教育培训。

10.7 负责落实安全技术装备和消防设施的维护保养工作。

10.8 发生设备事故后，马上报告单位领导，如伤及员工要积极抢救受伤人员，立即通知厂办，参加事故调查处理。

**11. 图纸设计工程师和拆图工程师安全职责**

11.1 负责产品开发设计、工艺技术工作，确保各项技术工作的安全可靠性。

11.2 积极推广采用有利于员工安全健康的新技术、新工艺、新设备、新材料。在产品设计、编制工艺、设计制作工装及专用吊具时，必须考虑安全、消防、职业健康等相关措施，提高本质安全度。

11.3 定期对工艺文件执行情况进行检查，严肃工艺纪律。建立工装档案，定期组织对工装、专用吊具进行检查鉴定，确保其安全有效。

11.4 参加建设项目、技改项目、产品设计、工艺方案评审、竣工验收，使之符合安全技术要求。

**12. 采购、业务人员安全职责**

12.1 采购各种物品必须检查质量是否符合安全要求，并按国家规定审核资质；

12.2 外出期间加强防火防盗安全防范及交通安全。

**13. 各生产班（组）长安全职责**

13.1 班（组）长是班组安全生产的第一负责人，同时也是班组兼职安全员，全面负责本班组的安全生产。

13.2 坚持班前讲安全、班中保安全、班后总结安全，做到安全生产，文明作业。做好班组安全相关记录。

13.3 负责组织实施新员工的班组级安全教育。组织员工学习并贯彻执行公司、各部门各项安全生产规章制度和安全技术操作规程，并督促检查，

13.4 不违章指挥，带头并督促员工正确穿戴与使用劳动防护用品和装备，不违章作业，不违反劳动纪律。特种作业人员持证上岗，不安排无证人员独立上岗进行特种作业。做到不伤害自己，不伤害他人，不被他人伤害。

13.5 合理安排作业，控制加班加点。

13.6 发生工伤事故，立即向单位领导报告，迅速抢救受伤人员与财产，保护好现场，并配合做好事故调查处理。

**14. 兼职（班组）安全员安全职责**

14.1 在安全生产领导小组及安全科的领导下，负责车间的安全生产监察管理工作，贯彻上级

安全生产指示和规定，并检查督促执行。业务上接受安全监察管理部的指导和管理，对班组安全员进行业务指导。

14.2 认真学习贯彻执行安全生产法律法规、标准和各项规章制度。熟悉和掌握各工种安全技术操作规程要点，并监督执行。

14.3 参与制定有关安全生产管理制度和安全技术操作规程，和安全技术措施计划和隐患整改方案，并检查落实。

14.4 坚持日常现场检查，督促员工正确穿戴和使用劳动防护用品，遵守安全操作规程。制止违章指挥、违章作业及违反劳动纪律行为，及时处理安全隐患。提出改进安全生产工作的措施和意见。急活、重活和高空、危险作业必须到现场进行安全监管。遇有直接危及人身安全的紧急情况时，有权责令停止作业，并立即报告有关领导。

14.5 参加本部门建设项目、技改项目的尘毒治理和安全设施的设计审查和竣工验收、试运工作，对不符合劳动安全卫生要求的，有权提出建议与意见。

14.6 组织实施本部门安全生产宣传教育工作。总结推广安全生产先进经验。负责新入公司人员的班组级安全教育，指导督促做好班组级安全教育。组织做好本部门日常安全教育培训。

14.7 发生工伤事故，立即报告本部门领导和安全监察管理部，积极组织抢救受伤人员，保护好现场。参加事故调查分析，组织制定防范措施并督促实施，防止类似事故重复发生。

**15. 库管员安全职责**

15.1 库管员应当熟悉储存物品的分类、性质及保管业务知识和防火制度，掌握消防器材的操作使用和维护保养办法，做好本岗位的防火工作。

15.2 任何人进入库房不准带火种入库。

15.3 下班前对库房进行检查，拉闸断电，将门窗关好，确保安全。

**16. 会计员、出纳员安全职责**

16.1 负责安全生产相关费用的合理使用。

16.2 根据经济责任制考核决定，负责执行对相关人员违章、违纪、发生事故的处罚。

**17. 司机安全职责**

17.1 在公司主管领导的指导下开展工作，并承担工作范围内的安全责任。

17.2 严格执行《中华人民共和国道路交通安全法》，认真学习和严格遵守各项规章制度，参加安全技术培训和考试，掌握本岗位的安全知识和技能，遵守本工种的安全技术操作规程，做到不违章作业，正确穿戴和使用劳动防护用品及装备。有权拒绝违章指挥，对他人违章行为应予

以劝阻和制止，保证交通安全。

17.3 每年与公司签订驾驶员安全协议，接受安全教育、安全检查，服从管理。按规定参加交通安全知识培训与考核，严禁无证上岗。

17.4 精心操作，维护保养好车辆，保持车辆环境整洁，搞好文明生产。对车辆要按时检查，发现异常情况及时处理和报告。

17.5 认真贯彻执行公司消防管理制度，认真落实各项防火措施，确保消防安全，

17.6 如发生交通事故立即报告，并保护现场，协助做好相关工作。

**18. 维修人员及各工区人员安全职责**

18.1 在公司主管领导的指导下开展工作，并承担工作范围内的安全责任。

18.2 认真学习和严格遵守各项规章制度，参加安全技术培训和考试，掌握本岗位的安全知识和技能，遵守本工种的安全技术操作规程，做到不违章作业，正确穿戴和使用劳动防护用品及装备。有权拒绝违章指挥，对他人违章行为应予以劝阻和制止。

18.3 接受安全教育、安全检查，服从管理。按规定参加公司安全知识培训与考核，特种设备操作人员严禁无证上岗。

18.4 工作过程中电工维修工作必须保持 2 人在工作现场。保护好公司财产。

18.5 认真贯彻执行公司消防安全生产管理制度，认真落实各项防火措施，确保消防安全，生产安全。

18.6 如发生事故立即报告，并保护现场，协助做好相关工作。

**19. 操作人员安全职责**

19.1 在公司加工厂负责人的领导的指导下开展工作，并承担工作范围内的安全责任。

19.2 认真学习和严格遵守各项规章制度，参加安全技术培训和考试，掌握本岗位的安全知识和技能，遵守本工种的安全技术操作规程，做到不违章作业，正确穿戴和使用劳动防护用品及装备。有权拒绝违章指挥，对他人违章行为应予以劝阻和制止。

19.3 接受安全教育、安全检查，服从管理。按规定参加交通安全知识培训与考核，特种设备操作人员严禁无证上岗。

19.4 认真贯彻执行公司消防管理制度，认真落实各项防火措施，确保消防安全，

19.5 如发生事故立即报告，并保护现场，协助做好相关工作。

**20. 员工安全职责**

20.1 安全生产人人有责，每名员工都应在自己的岗位上，认真履行各自的安全职责，对本岗位的安全生产负直接责任。

20.2 认真学习和严格遵守各项规章制度，参加安全技术培训和考试，掌握本岗位的安全知识和技能，遵守本工种的安全技术操作规程，做到不违章作业，正确穿戴和使用劳动防护用品及装备。有权拒绝违章指挥，对他人违章行为应予以劝阻和制止。

20.3 接受安全教育、安全检查，服从管理。特种作业人员按规定参加安全知识与实际操作技能的复审培训与考核，严禁无证上岗作业。

20.4 精心操作，维护保养好设备设施，保持作业环境整洁，搞好文明生产。对设备、工装、吊具等要按时检查，发现异常情况及时处理和报告。

20.5 发生工伤事故，立即报告班组长或部门领导，并保护现场，协助做好相关工作。

安装、调试方案

1)、为保质、保量按时完成合同的工作，在公司内专门成立该项目协调小组，由销售总经理牵头，并由采购部、生产部、质检部、安装部、销售部等各部门指定专人负责，整个生产过程完全按照招标文件要求及采购方要求的标准进行联审，随时将质量及进度情况汇报于协调小组组长，确保整个生产流程完全按 ISO9001、ISO14001 及 ISO45001 认证标准进行；工厂成立一个临时生产小组，负责此项目的全面工作。由主管生产的副总经理亲自挂帅，各生产车间主任为组员，做到生产过程中，既有全面控制，又保证各项生产工作的严密细致、保证生产过程中的安全。

2)、生产部门立即召开全厂各车间组长以上干部会议，阐明该项工程的重要性，在大家保持一贯以来严谨的工作作风前提下，多加注意，务必按时、按质、按量、保安全完成此项工程。

3)、在材料供应方面，工厂采购部对分承包方（ISO9001、ISO14001、ISO45001 专用术语意为材料供应商）发函，召集分承包方共同研究，确保该项工程材料的供应。根据贵单位的要求，我们采购的原材料及配件遵循招标文件要求及采购人要求。

4)、材料抵厂后，每一道生产工序严格按照公司制定的 ISO901 质量手册、ISO14001 环境手册、ISO45001 职业健康安全手册和程序文件来执行，保证每一道工序科学性、严密性。

2、项目施工方案及主要技术措施

1)、紧密与招标方及采购方沟通联系，根据中标产品及使用现场测量情况，重新做出家具的平面及立体现场布局图（CAD 图），为客户提供最完整的布置方案；

2)、合同签前，公司通知工厂联系材料供应商，告知供应可能的大概数量，联系常规材料的有关情况及材料供应商近期生产情况，预防因接单时间仓促而手忙脚乱，做到事先准备，合理安排。

3)、合同签订后，第一时间通知材料供应商，把先前约定的材料迅速送到工厂，待分公司订货单明细传到工厂后，工厂再根据具体情况，合理安排生产。

4)、在生产开始前，首先应考虑哪些产品受时间、天气及客观因素限制较大，例如，木材原料，进厂的材料应立即开料，以防含水率回升，确保木材干燥性；油漆的调配方面也应考虑天气情况。在生产开始后，工厂临时生产小组每天开一次碰头会，汇报每个车间生产情况，汇报进度表，遇到问题先通知临时生产小组，由临时生产小组与业务部联系，保证临时生产小组与贵单位经常保持联络，让贵单位了解我们的生产情况，做到大家心中有数。

5)、在每一道工序生产中，执行《工序检验控制程序》，以保证工序加工质量符合要求。只有合格的半成品才可以进入下一道工序，各道工序操作者负责对本工序加工质量进行自检，进入下一道工序时，下一道工序操作者负责对上一道工序进行复检，一环扣一环，保证工序的连续性、生产安全性和产品质量的可控制性。在每道工序连续作业的同时，我们制作了《工艺卡》，每道工序的负责人在《工艺卡》上签名，如果本工序出现问题，及时在工艺卡上反映出来，及时向临时生产小组汇报，并采取措施解决问题。

生产出成品后，通知工厂技术品质部人员到待检产品区检验产品，技术品质部先检查《工艺卡》，然后根据标书提供技术要求，图纸、实样、或样板、有关质量要求，家具国家或企业标准，进行产品检验，经检验判定不合格产品按《不合格控制程序》，由检验员填写《不合格品处理单》并给予不合格标识，同时，通知相关责任部门人员及时将产品搬离检验区，相关人员按《不合格处理单》上的要求实施处理，对于全部已检验过的产品，技术品管部门及时向临时生产小组填写相关《成品检验记录》，对于合格的成品送往包装车间，按家具国家包装标准进行包装，发货。应采用防潮、防碰撞的木包装，在每件货物的包装外表以不褪色的颜色标明箱/件号、毛重、尺码、净重、货物名称、到货地址、收货人以及下列“勿近潮湿”、“小心轻放”、“此边朝上”等。运输采用货柜箱式货车专门直达目的地，防雨、防晒。

我公司保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。我公司保证所提供的货物正确安装、正常使用和保养条件下，在使用寿命内具有

良好的性能。货物验收后，在质量保证期内，我公司对由于设计、工艺或材料的缺陷所发生的任何不足或故障负责，所需费用由我公司承担。

3、本计划执行部门

采购部、生产部、质检部、销售部、板式家具车间、职员台车间。

其中：采购部按此进度表计划，准时完成材料准备工作；

生产部按此计划进度编制生产作业计划，并安排组织生产；

质检部按国家标准或合同有关质量及环保方面的要求，检验完工产品；

销售部按进度表做好产品的包装，并按甲方通知的日期组织装运抵现场安装。

4、安装方案

1)、产品包装方案

（1）所有易碎、怕压的产品在包装车间进行科学合理的包装。

（2）所有产品均要安装护角。

a. 所有大件产品均需拆装包装、分开包装，并且所有角部要装塑胶护角，防止磕碰角部造成损伤。

b. 所有外架椅类，扶手、靠背均有护角棉包缠，以防磨损。

（3）所有产品放入包装箱前均要包一层防湿吸塑层，并密封，以防意外受潮或浸水。

（4）所有大件产品限重，必需拆装包装。

我公司提供的全部货物均按标准保护措施进行包装。该包装适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。由于包装不善所引起的货物损失均由我公司承担。

2)、产品运输方案

（1）文明装卸，轻拿轻放，严格执行上轻下重原则。装车时要根据情况使用泡沫、珍珠棉等

加以保护。

（2）产品装车前，负责安装的队员必需对照送货单、装车清单，仔细核对产品规格、颜色，确认无误之后才可以装车，未经过仓管员清点的产品，不能装车。

（3）在安装现场需要使用大楼电梯时，由安装组长负责出面协调，不得因使用电梯而与管理人员或者其他人员发生争执。

（4）在产品装卸过程中，严禁将产品放在地上推拉。要注意不能划花或者碰伤地板、地毯、门窗，需要靠墙摆放的产品，必须使用泡沫、纸皮予以保护。

（5）工作地点如果刚装修完毕，要特别注意对装修环境的保护。

（6）产品堆放时，一定要准确归类，并将产品标签朝外。

3)、产品施工安装方案

（1）客户处卸货注意事项：

a. 工作人员按照表单明细将客户所有产品卸在指定位置，并清点数目，核对型号。

b. 工作人员在客户现场督导搬运公司民工搬运，避免搬运损坏。

c. 处在需要占用较长时间的停车点，需考虑货物进入路线是否有专用电梯以供载货使用，无电梯时，以何途径搬运，货物搬运的安全性是否有保障。

d. 对一些闹市地区车辆无法进入的地段，事先与交通部门沟通协调。

e. 做好交货前准备工作，如工具备用零件等物品的整理，准备交货。

f. 产品堆放合理：不影响通道正常通行；不影响产品组装的位置；将要组装的产品按图纸放在较近位置；各区域产品不要放错；不同系列商品应尽量分开放置；产品堆放要整齐有序。

（2）各类产品搬运要点

a. 桌类产品：搬运时，应注意桌面及部件的完整性，避免损坏板面及板侧面，桌面应以平放为宜。

b. 椅凳类产品：搬运时，体积过大，可拆箱搬运，但内层包装不应拆去。

c. 其他注意事项：搬运时应让产品离开地面运动，不要拖拉桌板，不要抓着抽屉把手拖拉，不要摔伤产品表面，不要用脚步蹬踏以及不要倚坐在产品本体上。另外木制、钢制等产品拆开包装时应认准表面，注意不要用刀等工具划伤产品表面。

d. 根据图纸及场地环境确定首先搬运哪些产品到位，原则上大件产品先定位。

e. 已使用的产品：搬运时，应先清理产品内的文件等物品，并且锁上门，切勿把钥匙留在锁上面以避免搬运时折弯。桌类应拆成部件，实行散件搬运以确保搬运安全便利。

f. 搬运时要注意行进路线，不要碰撞。放置时，要小心轻放，不要堵住通道，并检查一下地面是否有螺丝，油漆等异物，湿的包装不要放在干净的地毯或大理石上。

（3）现场产品组装次序

桌类产品 -椅凳类产品

（4）工作人员现场组装作业

工作人员组装规范

a. 组装前：工作人员再次确认图纸及客户装修处，必要时请客户签字，按图施工。

b. 组装时动作规范，组装质量严格要求。

c. 组装工具不要离开自己的视线，若有特殊情况应将组装工具妥善保管。

d. 组装时应避免大声喧哗及组装声过大，避免影响客户正常工作。

e. 组装时现场如遇到其他施工单位同时施工，应相互配合，保持良好的合作关系。

f. 组装时工作人员应合理掌控组装进度及现场规定，按时保质完成任务。

g. 组装时：人员现场言谈举止及服装仪容应以公司形象为重，注意个人细节

h. 工作人员应服从组装负责人安排，组装负责人必须与客户做好各项交货事宜协调。

i. 客户装修未结束，组装完产品应当用包装物加以覆盖保护本公司产品，并督导其施工人员爱

惜产品。

（5）现场组装要求

桌类：

a. 将桌面平铺于地面上之前，清理杂物并加垫纸箱，以免使桌面损伤。

b. 安装零配件时，不得遗漏。

c. 组装完毕将桌子平放，检查桌面及各个部件是否有损坏及缺件现象。

d. 调试完毕，定位。

椅凳类：

a. 组装前避免用尖锐物接触椅凳类布面及皮面。

b. 按规定组装，组装之后必须测试各个部件是否完好。

c. 按照图纸做好定位后，请客户验收。

4)、确保成品保护方案实施的相关手段

（1）长期合作的专业运输公司，家具破损率小，到货及时。

（2）拆装及垃圾清理：将拆除的包装材料部分可继续利用的包装材料集中堆放，在产品安装完毕后用于产品保护上，其余无用的包装材料及时清运出场地。

5)、劳动力：配备五位专业并且经验丰富的安装师傅。

6)、机械设备：精良的手电钻、电扳手、铆钉枪等等。

7)、材料投入：根据产品数量，仓库合理安排相关材料供应，并且会额外赠送部分备品备件。

8)、交货和验收：我公司会按合同要求将货物安装调试完毕交付采购方正常使用，地点由采购方指定。货物和系统调试验收的标准：按行业通行标准、厂方出厂标准和乙方响应文件的承诺，并不低于国家相关标准。

9)、安全责任：我公司全体施工人员遵守国家规定的安全生产六大纪律，遵守甲方的安全管理

制度和《工地文明施工规定》，熟知、掌握本工种的安全规程和操作规范。我公司施工人员在履行合同过程中产生的任何安全责任事故由我公司自行承担。

5、保障措施

1)、紧密与招标方及采购方沟通联系，根据中标产品及使用现场测量情况，重新做出家具的平面及立体现场布局图（CAD 图），按照 ISO9001 质量管理体系标准、职业健康安全管理体系标准为客户提供最完整的布置方案；

2)、合同签前，公司通知工厂联系材料供应商，告知供应可能的大概数量，联系常规材料的有关情况及材料供应商近期生产情况，预防因接单时间仓促而手忙脚乱，做到事先准备，合理安排。

3)、合同签订后，第一时间通知材料供应商，把先前约定的材料迅速送到工厂，待分公司订货单明细传到工厂后，工厂再根据具体情况，合理安排生产。

4)、在生产开始前，首先应考虑哪些产品受时间、天气及客观因素限制较大，例如，木材原料，进厂的材料应立即开料，以防含水率回升，确保木材干燥性；油漆的调配方面也应考虑天气情况。在生产开始后，工厂临时生产小组每天开一次碰头会，汇报每个车间生产情况，汇报进度表，遇到问题先通知临时生产小组，由临时生产小组与业务部联系，保证临时生产小组与贵单位经常保持联络，让贵单位了解我们的生产情况，做到大家心中有数。

5)、在每一道工序生产中，执行《工序检验控制程序》，以保证工序加工质量符合要求。只有合格的半成品才可以进入下一道工序，各道工序操作者负责对本工序加工质量进行自检，进入下一道工序时，下一道工序操作者负责对上一道工序进行复检，一环扣一环，保证工序的连续性、生产安全性和产品质量的可控制性。在每道工序连续作业的同时，我们制作了《工艺卡》，每道工序的负责人在《工艺卡》上签名，如果本工序出现问题，及时在工艺卡上反映出来，及时向临时生产小组汇报，并采取措施解决问题。

生产出成品后，通知工厂技术品质部人员到待检产品区检验产品，技术品质部先检查《工艺卡》，然后根据标书提供技术要求，图纸、实样、或样板、有关质量要求，家具国家或企业标准，进行产品检验，经检验判定不合格产品按《不合格控制程序》，由检验员填写《不合格品处理单》并给予不合格标识，同时，通知相关责任部门人员及时将产品搬离检验区，相关人员按《不合格处理单》上的要求实施处理，对于全部已检验过的产品，技术品管部门及时向临时生产小组填写相关《成品检验记录》，对于合格的成品送往包装车间，按家具国家包装标准进行包装，发货。应采用防潮、防碰撞的木包装，在每件货物的包装外表以不褪色的颜色标明箱/件号、毛重、尺码、净重、货物名称、到货地址、收货人以及下列“勿近潮湿”、“小心轻放”、“此边朝上”等。运输采用货柜箱式货车专门直达目的地，防雨、防晒。

我公司保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。我公司保证所提供的货物正确安装、正常使用和保养条件下，在使用寿命内具有良好的性能。货物验收后，在质量保证期内，我公司对由于设计、工艺或材料的缺陷所发生的任何不足或故障负责，所需费用由我公司承担。

售后服务方案
产品质量问题处理方案

## （1）项目负责人情况表及类似案例

| 1、一般情况 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 姓　名 | 朱立恒 | 年　龄 | 29 | 学　历 | 本科 |
| 毕业学校 | 河海大学 | 专　业 | 电气工程及其自动化 | 职　务 | 执行董事 |
| 职　称 | 初级 | 拟任何职 | 负责人 | 参加工作时间 | 2016 年 |

| 2、个人简历 | |
|---|---|
| 时　间 | 专业工作经历 |
| 2016-2017 | 上海平安分中心 |
| 2017-至今 | 河南金天丽科教设备有限公司 |

3、近年负责类似项目情况

| 序号 | 项目名称 | 该项目中任何职 | 合同签订时间 | 合同金额 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 华中师范大学附属清丰高级中学学校家具 | 负责人 | 2019 年 08 月 22 日 | 3177383.00 元 | 无 |
| 2 | 清丰县教育系统更新课桌凳 | 负责人 | 2020 年 06 月 15 日 | 11528540.00 元 | 无 |
| 3 | 2018 年标准化学习建设项目（装备）（三次） | 负责人 | 2019 年 01 月 30 日 | 335790.00 元 | 无 |

## （2）售后服务方案

**1）免费质量质保**

我方所供的货物**质保期为：以产品实际售后为准，终身负责维护**。保质期内，可根据客户要求免费提供维护等服务，如我方提供货物验收后的质量保证期之内由于设计、工艺或材料等的缺陷而产生的任何不足或故障而产生的费用由我方承担。如产品受故意摧毁或不正当使用而导致损坏，不在质保范围内，本公司将向客户提供维修更换组建的建议及报价，质保期外只收取少量的成本费用。

**2）产品质量：在合同期内，使用方正常使用我方所供产品而出现质量问题时由我方负责，可实行包退包换承诺**。我方保证所提供的产品按国家标准实行“三包”服务， 免费送货上门、免费安装调试到可直接使用，免费提供完善的设备使用、操作培训及中文操作手册；

**3）商品要求**

（1）商品保证是全新的。

（2）商品到货后，我方和采购方会在现场进行清点。清点过程中如果发现因包装或运输不当引起的货物外观或内部的损坏，我方可负责更换。

**4）货物验收**

（1）货物到达现场后，我方会在采购单位人员在场情况下当面共同清点、检查，作出检查记录，双方签字确认。

（2）货物验收时，我方向采购人提供生产厂家出具的验收报告、合格证、厂家资格证件等相关文件。

（3）我方提供的货物未达到招标文件规定要求，且对采购人造成损失的，可由我方承担一切责任，并赔偿所造成的损失。

**5）免费售后服务和技术支持**

我公司建立了完善的售后服务质量监控体系，在学校家具货物提供、验收及日后使用过程中，若采购单位对我公司提供的货物和技术服务存在疑义和不满，则可拨打项目负责人电话：13653932266（**24 小时开机服务**）。在服务范围内，我公司将在收到服务请求提供最快捷的上门维修服务，如我方提供的货物出现质量问题或故障，我方接到通知后及时作出相应回应，技术人员会在 1 小时内到达现场并针对所发生的质量问题或故障进行调查，应采购方需求我公司在维修服务时间上极力配合随叫随到，及时对所供货物做出使用单位有据可查证和及时作出处理方案。如对产品或其附件出现的较大问题，无法进行当场维修，我公司及时向用户单位提供备用产品、保证采购单位工作正常进行。并在 8 小时内对问题产品维修处理完成，并用书面形式提交相关资料。

**6）回访、维护及保养**

产品验收前提供一次全面检查服务。产品交付使用后定期进行电话访问客户和客户回访，检查产品的使用情况、质量状况，发现问题及时处理并提供调式及维修保养服务。交货完成后每季度公司技术人员到达现场进行维护，对松动与易损部件进行加固和更换，直到所提产品的各项功能稳定。

**7）相对固定的本地化维护地点、地址、联系电话及技术服务人员**

维修单位名称：河南金天丽科教设备有限公司

地点：河南省濮阳市清丰县产业集聚区

联系人：朱立恒　　联系电话：13653932266

统一社会信用代码
91410922MA44EQ937Q

# 营业执照

（副本）1-11

扫描二维码登录'国家企业信用信息公示系统'了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称　河南金天丽科教设备有限公司

类　　型　有限责任公司

法定代表人　朱立恒

经营范围　办公自动化设备、教学设备、教学仪器、体育器材的研发、生产、销售、安装；木制幼教类玩具、塑料玩具生产、销售；钢、木、橡塑课桌椅、餐桌椅、剧场椅、床、公寓床、实木门、家具、实验室设备、钢结构及其产品、美术音乐器材、食品柜、书架、不锈钢制品、黑板、厨具、沙发、办公家具、储物柜、文件柜、密集架、文具、床上用品、窗帘、电子白板、通用技术实验设备、电控教学实训设备、监控器材的生产、销售、安装；玩具、服装、鞋帽、校园智能卡、饮水设备、家用电器、计算机、软件及辅助设备批发、零售；塑胶跑道（运动场地）、人制草坪铺设；园林绿化；第二类增值电信业务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

注册资本　壹亿贰仟陆佰陆拾陆万圆整

成立日期　2017年09月26日

营业期限　2017年09月26日至2027年09月25日

住　　所　河南省濮阳市清丰县产业集聚区

登记机关　清丰县市场监督管理局

2020年04月26日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

**8）应急免费保修时间承诺及应急方案**

我公司应急维修服务队有经验丰富的现场技工和售后服务人员组成，**接到应急维修服务咨询后 1 小时内响应，2 小时内上门服务， 4 小时内处理完毕**，由此产生的一切费用由我司承担。如不能现场解决的，货物故障在检修 24 工作小时后仍无法排除，我方在 72 小时内免费提供不低于故障货物规格型号档次的备用货物供甲方使用，直至故障修复。

**9）备品备件（质保期内免费赠送）**

我们根据设备易损件和应对应急情况所备的维修备品件，清单如下：

| 序号 | 货物名称 | 规格 | 数量 | 单价 | 总价 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 螺丝/螺栓 | 常规 | 1000 个 | 免费提供 | 免费提供 |
| 2 | 螺丝刀 | 常规 | 10 把 | 免费提供 | 免费提供 |
| 3 | 橡皮锤 | 常规 | 5 把 | 免费提供 | 免费提供 |
| 4 | 脚套 | 常规 | 500 套 | 免费提供 | 免费提供 |
| 5 | 手电钻 | 常规 | 2 把 | 免费提供 | 免费提供 |
| 6 | 工具箱 | 常规 | 1 套 | 免费提供 | 免费提供 |

## （3）售后维修技术设备

## （4）售后维修人员情况

| 序号 | 姓名 | 职务 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 朱立恒 | 负责人 |
| 2 | 杨利蕊 | 技术员 |
| 3 | 张瑞民 | 技术员 |

售后人员社保

# 河南省城镇职工企业养老保险在职职工信息查询单

单位编号　410922166131　　业务年度：2021-12　　单位：元

| 单位名称 | 河南金天丽科教设备有限公司 | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 姓名 | 杨利蕊 | 个人编号 | 41092220054946 | 证件号码 | 410922198704260629 |
| 性别 | 女 | 民族 | 汉族 | 出生日期 | 1987-04-26 |
| 参加工作时间 | 2020-08-14 | 参保缴费时间 | 2020-08-14 | 建立个人账户时间 | 2020-08 |
| 内部编号 | | 缴费状态 | 参保缴费 | 截止计息年月 | 2021-12 |

个人账户信息

| 缴费时间段 | 单位缴费划转账户 | | 个人缴费划转账户 | | 账户本息 | 账户月数 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 本金 | | 本金 | 利息 | | |
| 202009-202112 | 0.00 | 0.00 | 3721.92 | 170.12 | 3892.04 | 16 |
| 202201-至今 | 0.00 | 0.00 | 1543.20 | 0.00 | 1543.20 | 6 |
| 合计 | 0.00 | 0.00 | 5265.12 | 170.12 | 5435.24 | 22 |

欠费信息

| 欠费月数 | 0 | 单位欠费金额 | 0.00 | 个人欠费本金 | 0.00 | 欠费本金合计 | 0.00 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

个人历年缴费基数

| 1992年 | 1993年 | 1994年 | 1995年 | 1996年 | 1997年 | 1998年 | 1999年 | 2000年 | 2001年 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | |
| 2002年 | 2003年 | 2004年 | 2005年 | 2006年 | 2007年 | 2008年 | 2009年 | 2010年 | 2011年 |
| | | | | | | | | | |
| 2012年 | 2013年 | 2014年 | 2015年 | 2016年 | 2017年 | 2018年 | 2019年 | 2020年 | 2021年 |
| | | | | | | | | 2745 | 3197 |

个人历年各月缴费情况

| 年度 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 年度 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1992 | | | | | | | | | | | | | 1993 | | | | | | | | | | | | |
| 1994 | | | | | | | | | | | | | 1995 | | | | | | | | | | | | |
| 1996 | | | | | | | | | | | | | 1997 | | | | | | | | | | | | |
| 1998 | | | | | | | | | | | | | 1999 | | | | | | | | | | | | |
| 2000 | | | | | | | | | | | | | 2001 | | | | | | | | | | | | |
| 2002 | | | | | | | | | | | | | 2003 | | | | | | | | | | | | |
| 2004 | | | | | | | | | | | | | 2005 | | | | | | | | | | | | |
| 2006 | | | | | | | | | | | | | 2007 | | | | | | | | | | | | |
| 2008 | | | | | | | | | | | | | 2009 | | | | | | | | | | | | |
| 2010 | | | | | | | | | | | | | 2011 | | | | | | | | | | | | |
| 2012 | | | | | | | | | | | | | 2013 | | | | | | | | | | | | |
| 2014 | | | | | | | | | | | | | 2015 | | | | | | | | | | | | |
| 2016 | | | | | | | | | | | | | 2017 | | | | | | | | | | | | |
| 2018 | | | | | | | | | | | | | 2019 | | | | | | | | | | | | |
| 2020 | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | 2021 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 2022 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | 2023 | | | | | | | | | | | | |

说明：“△”表示欠费、“▲”表示补缴、“●”表示当月缴费、“□”表示调入前外地转入

该表单黑白印章具有同等法律效力,可通过微信等第三方软件扫描单据上的二维码,查验单据的真伪。

打印日期：2022-07-04

# 河南省城镇职工企业养老保险在职职工信息查询单

单位编号　410922166131　　业务年度：2021-12　　单位：元

| 单位名称 | 河南金天丽科教设备有限公司 | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 姓名 | 张瑞民 | 个人编号 | 41092290019554 | 证件号码 | 410922198305012740 |
| 性别 | 女 | 民族 | 汉族 | 出生日期 | 1983-05-01 |
| 参加工作时间 | 2015-07-01 | 参保缴费时间 | 2015-07-01 | 建立个人账户时间 | 2015-07 |
| 内部编号 | | 缴费状态 | 参保缴费 | 截止计息年月 | 2021-12 |

个人账户信息

| 缴费时间段 | 单位缴费划转账户 | | 个人缴费划转账户 | | 账户本息 | 账户月数 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 本金 | 利息 | 本金 | 利息 | | |
| 201507-202112 | 0.00 | 0.00 | 15096.32 | 3071.50 | 18167.82 | 69 |
| 202201-至今 | 0.00 | 0.00 | 2112.00 | 0.00 | 2112.00 | 6 |
| 合计 | 0.00 | 0.00 | 17208.32 | 3071.50 | 20279.82 | 75 |

欠费信息

| 欠费月数 | 0 | 单位欠费金额 | 0.00 | 个人欠费本金 | 0.00 | 欠费本金合计 | 0.00 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

个人历年缴费基数

| 1992年 | 1993年 | 1994年 | 1995年 | 1996年 | 1997年 | 1998年 | 1999年 | 2000年 | 2001年 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | |
| 2002年 | 2003年 | 2004年 | 2005年 | 2006年 | 2007年 | 2008年 | 2009年 | 2010年 | 2011年 |
| | | | | | | | | | |
| 2012年 | 2013年 | 2014年 | 2015年 | 2016年 | 2017年 | 2018年 | 2019年 | 2020年 | 2021年 |
| | | | 1775 | 1929 | 2124 | 3000 | 2368 | 4000 | 4400 |

个人历年各月缴费情况

| 年度 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 年度 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1992 | | | | | | | | | | | | | 1993 | | | | | | | | | | | | |
| 1994 | | | | | | | | | | | | | 1995 | | | | | | | | | | | | |
| 1996 | | | | | | | | | | | | | 1997 | | | | | | | | | | | | |
| 1998 | | | | | | | | | | | | | 1999 | | | | | | | | | | | | |
| 2000 | | | | | | | | | | | | | 2001 | | | | | | | | | | | | |
| 2002 | | | | | | | | | | | | | 2003 | | | | | | | | | | | | |
| 2004 | | | | | | | | | | | | | 2005 | | | | | | | | | | | | |
| 2006 | | | | | | | | | | | | | 2007 | | | | | | | | | | | | |
| 2008 | | | | | | | | | | | | | 2009 | | | | | | | | | | | | |
| 2010 | | | | | | | | | | | | | 2011 | | | | | | | | | | | | |
| 2012 | | | | | | | | | | | | | 2013 | | | | | | | | | | | | |
| 2014 | | | | | | | | | | | | | 2015 | | | | | | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● |
| 2016 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | 2017 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ● |
| 2018 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ▲ | | | | | | 2019 | | | | | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● |
| 2020 | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 2021 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 2022 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | 2023 | | | | | | | | | | | | |

说明："△"表示欠费、"▲"表示补缴、"●"表示当月缴费、"□"表示调入前外地转入

该表单黑白印章具有同等法律效力,可通过微信等第三方软件扫描单据上的二维码,查验单据的真伪。

打印日期：2022-07-04

查询专用章

# 河南省城镇职工企业养老保险在职职工信息查询单

单位编号　410922166131　　业务年度：2021-12　　单位：元

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 单位名称 | 河南金天丽科教设备有限公司 | | | | |
| 姓名 | 朱立恒 | 个人编号 | 41092290014220 | 证件号码 | 362522199207094017 |
| 性别 | 男 | 民族 | 汉族 | 出生日期 | 1992-07-09 |
| 参加工作时间 | 2018-03-01 | 参保缴费时间 | 2018-03-01 | 建立个人账户时间 | 2018-03 |
| 内部编号 | | 缴费状态 | 参保缴费 | 截止计息年月 | 2021-12 |

个人账户信息

| 缴费时间段 | 单位缴费划转账户 | | 个人缴费划转账户 | | 账户本息 | 账户月数 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 本金 | 利息 | 本金 | 利息 | | |
| 201803-202112 | 0.00 | 0.00 | 12672.00 | 1597.24 | 14269.24 | 46 |
| 202201-至今 | 0.00 | 0.00 | 2112.00 | 0.00 | 2112.00 | 6 |
| 合计 | 0.00 | 0.00 | 14784.00 | 1597.24 | 16381.24 | 52 |

欠费信息

| 欠费月数 | 1 | 单位欠费金额 | 774.40 | 个人欠费本金 | 387.20 | 欠费本金合计 | 1161.60 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

个人历年缴费基数

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1992年 | 1993年 | 1994年 | 1995年 | 1996年 | 1997年 | 1998年 | 1999年 | 2000年 | 2001年 |
| | | | | | | | | | |
| 2002年 | 2003年 | 2004年 | 2005年 | 2006年 | 2007年 | 2008年 | 2009年 | 2010年 | 2011年 |
| | | | | | | | | | |
| 2012年 | 2013年 | 2014年 | 2015年 | 2016年 | 2017年 | 2018年 | 2019年 | 2020年 | 2021年 |
| | | | | | 3000 | 3000 | 3000 | 4000 | 4400 |

个人历年各月缴费情况

| 年度 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 | 年度 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | 12月 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1992 | | | | | | | | | | | | | 1993 | | | | | | | | | | | | |
| 1994 | | | | | | | | | | | | | 1995 | | | | | | | | | | | | |
| 1996 | | | | | | | | | | | | | 1997 | | | | | | | | | | | | |
| 1998 | | | | | | | | | | | | | 1999 | | | | | | | | | | | | |
| 2000 | | | | | | | | | | | | | 2001 | | | | | | | | | | | | |
| 2002 | | | | | | | | | | | | | 2003 | | | | | | | | | | | | |
| 2004 | | | | | | | | | | | | | 2005 | | | | | | | | | | | | |
| 2006 | | | | | | | | | | | | | 2007 | | | | | | | | | | | | |
| 2008 | | | | | | | | | | | | | 2009 | | | | | | | | | | | | |
| 2010 | | | | | | | | | | | | | 2011 | | | | | | | | | | | | |
| 2012 | | | | | | | | | | | | | 2013 | | | | | | | | | | | | |
| 2014 | | | | | | | | | | | | | 2015 | | | | | | | | | | | | |
| 2016 | | | | | | | | | | | | | 2017 | | | | | | | | | | | | |
| 2018 | | | ▲ | ● | ● | ● | ▲ | ● | ● | ▲ | ● | ● | 2019 | ● | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● |
| 2020 | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ▲ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 2021 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 2022 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | △ | | | | | | 2023 | | | | | | | | | | | | |

说明：“△”表示欠费、“▲”表示补缴、“●”表示当月缴费、“□”表示调入前外地转入

该表单黑白印章具有同等法律效力,可通过微信等第三方软件扫描单据上的二维码,查验单据的真伪。

打印日期：2022-07-04

查询专用章

## （5）质量保证措施

1. 我公司所提供的货物的技术规格应与采购文件规定的技术规格及所附的“投标产品功能及技术参数偏离表”相一致；若技术性能无特殊说明，则按国家有关部门最新颁布的标准及规范为准。

2. 我公司保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。我公司保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。货物验收后，在质量保证期内，我公司对由于设计、工艺或材料的缺陷所发生的任何不足或故障负责，所需费用由我公司承担。

确保项目质量的技术组织措施

1、人防项目的质量目标

项目质量是我们在项目中实施全过程管理的具体体现，是企业管理水平和技术能力等综合素质最主要体现形式。若我单位中标，根据我公司生产水平、设备力量，现承诺该项目生产质量等级为合格。

2、质量及创优保证措施

根据本项目的质量标准，我公司拟设立单独的质量管理机构并直接由项目经理负责。质检部根据不同项目类别，分别设立专业人员，各司其职。质检人员均要求精通业务、有全面质量管理能力。

3、建立完善的项目质量管理体系

a. 质量体系

（1）人员及职责权限

A：项目经理：全面负责质量管理，对所有质量问题全面负责；协调甲乙双方关系，负责处理地方关系及行政管理工作。

B: 技术负责人：全面负责本项目的生产及生产安排，全面负责技术处理，以及分布的人员安排。

C：质检工程师：直接进驻生产现场，严把质量关，发现质量问题可直接责令生产队停工，对质量问题负直接责任。

D: 现场负责人：各司其职，负责本项目技术，对项目经理及总工负责。 E: 财务负责人：负责本项目的所有资金运筹，保证生产过程中资金的及时到位，以及资金周转，人员工资的及时发放。

F:安全负责人：负责生产过程中所有安全问题，杜绝伤亡事故发生。

（2）制度上保证

A:完善项目质量管理体系，特别是生产一线项目质量管理体系，每个区段配备一名专职质检员，随时对项目质量进行检测、监督。

B:项目质量检查必须严格按照建设项目部的要求进行实施。检验过程中针对薄弱环节重点检查，各道工序层层把关。

C:专门成立一个项目质量检测小组，负责日常的质量检查、监督，对生产过程中出现的质量问题及时提出并限期整改。

D:在生产中开展全面项目质量管理活动，严格控制生产过程中每个层次、每个环节，认真研究生产规律，消除一切漏控环节。

E:严格报告工序签证制度，由现场项目技术负责人签证，再由建设部门签证，隐蔽项目应提前通知监理单位，检查合格后办理验收手续方可继续生产。

F:严格贯彻执行技术交底、技术复核、自检、互检相结合原则，坚持质检员、测量员、生产员跟班作业制度，积极接受各管理部门对项目质量的监督。

G:加强竣工资料的收集整理工作，生产资料要与生产进度同步，随检查随整理资料，决不允许事后补资料的弄虚作假行为发生。

H:对原材料、半成品、成品质量进行严格检验，不合格的材料严禁使用。原材料进场时必须有出厂合格证，进场后进行复验，对进场存放时间较长的材料还应有使用前质量复检证明。工地材料员直接负责原材料质量现场检验。

Y:进行项目质量教育，提高生产人员尤其是一线人员对质量的重视，形成人人讲质量，人人按质量要求操作的风气。

J:建立激励机制，对项目实行优质优奖，劣质重罚，质量一票否决的办法，调动生产人员提高质量的积极性。

K:积极接受监理工程师对项目质量的监督。

（3）技术组织上保证

A:建立完善的技术组织管理网络和技术组织保证措施，责任落实到人。

B:有关项目生产负责人，组织生产成员认真学习和熟悉图纸及有关技术文件，了解现场情况。

C:开工前由技术部门对生产人员进行详细的技术交底，讲明具体的生产方案和操作要领。

D:每道工序开工前，由生产人员对作业人员提出具体的生产技术操作要求，项目完成后还应提出具体的项目产品防护要求，以免损坏。

E:加强对生产全过程的技术控制，包括生产、测量、材料、机械、具体操作和检验，对不能按章作业或违背操作规范的生产及时纠正，并给于批评和处罚。

F:不定期召开技术学习和总结交流会，鼓励技术革新和技术改造，表彰和学习先进，修正错误，不断提高生产管理和技术操作水平。

证书编号：ZB-ECP-20463

# 服务管理师证书

兹证明

朱立恒

*Zhu Liheng*

已参加GB/T27922-2011中要求的售后服务管理师培训，考核合格，准予颁发合格证书。

## 获证资格：售后服务管理师

证书查询网址：www.zbic.net.cn

发证日期：2020年12月03日

证书有效期：2023年12月02日

签发：

证书专用章

正本

E-mail：zbic5258@163.com

中博联合国际认证（北京）有限公司

地址：中国 北京市 东城区新中东街3号院1号楼5层717　　电话：010-84439928

# 售后服务认证证书

证书编号：30520ECP61777

兹证明

河南金天丽科教设备有限公司

统一社会信用代码：91410922MA44EQ937Q

注册地址：河南省濮阳市清丰县产业集聚区

经营地址：河南省濮阳市清丰县产业集聚区

商品售后服务评价符合：GB/T27922-2011标准

服务水平达到：

★★★★★

认证范围：钢、木、橡塑课桌椅（含幼儿园桌椅、餐桌椅）、剧场椅、床（含公寓床）、实木门、实验室成套设备、体育器材、美术音乐器材、书架、文件柜、密集架、教学玩具、多媒体教学设备、教学仪器、不锈钢制品、黑板、厨具、办公家具、玩具的售后服务

发证日期：2020年12月31日　　证书有效期：2023年12月30日

证书在国家规定的各类行政许可、资质有效期内使用有效

此证书支持在中国国家认证认可监督管理委员会官方网站http://www.cnca.gov.cn查询

| 复审记录 | 复审记录 | 复审记录 |
|---|---|---|

中博联合国际认证（北京）有限公司 证书专用章 正本

公司代表（签名）

专家评定委员会 评定专用章 ZB

批准号：CNCA-R-2017-305

证书有效状态可登录公司网站www.zbic.net.cn

中博联合国际认证（北京）有限公司

地址：中国 北京市 东城区新中东街3号院1号楼5层717　　电话：010-84439928

建议使用谷歌浏览器、火狐浏览器、360浏览器（极速模式）、IE9+（非兼容性视图）

# 全国认证认可信息公共服务平台

National certification and accreditation information public service platform

首页 认证结果 从业机构 从业人员 认证规则 数据统计 检验检测 科技标准 政采信息

当前位置：认证结果 / 证书详情

声明：认证结果信息由颁发证书的认证机构提供，数据的真实性、准确性由认证机构负责，如有疑问请联系认证机构，如需投诉或举报请联系国家市场监管总局。

打印

## 证书信息

- 证书编号 30520ECP61777
- 证书状态 有效
- 颁证日期 2020-12-31
- 证书到期日期 2023-12-30
- 初次获证日期 2020-12-31
- 信息上报日期 2020-12-31
- 认证项目 商品售后服务评价认证
- 认证依据 GB/T 27922-2011 商品售后服务认证
- 监督次数 0
- 再认证次数 0
- 认证覆盖的业务范围 钢、木、模[illegible]课桌椅、[illegible]园桌椅、[illegible]餐桌椅、[illegible]所椅、[illegible]各公寓床、实木门、实验室成套设备、体育器材、美术音乐器材、书架、文件柜、密集架、教学玩具、多媒体教学设备、教学仪器、不锈钢制品、黑板、[illegible]玩具的售后服务。
- 是否覆盖多场所 否
- 认证覆盖的场所名称及地址
- 证书使用的认可标识
- 证书附件下载

## 获证组织基本信息

- 组织名称 河南金[illegible]科[illegible]有限公司
- 统一社会信用代码/组织机构代码 91410922MA44EQ937Q
- 所在国别地区 中国 河南[illegible]
- 本证书体系覆盖人数 20
- 组织地址 河南省濮阳市清[illegible]用产业集聚区

## 发证机构信息

- 机构名称 中博联合国际认证（北京）有限公司
- 机构批准号 CNCA-R-2017-305
- 有效期 2023-02-24
- 机构状态 有效
- 网址 www.zbic.net.cn

培训承诺：

我方技术人员对采购方设备维修人员及使用人员进行免费培训，培训地点安排在货物到达现场，还可根据采购方要求（合同条款）来安排培训的时间和地点。培训完成后使维修人员能对设备进行日常维护和一般性故障的查找及故障的排除，操作人员能够熟练掌握设备的各项功能和操作。

**（1）培训计划**

产品的操作培训是保证客户正确使用（投标产品）、使设备发挥应有功效和安全的基础，在保证人性化操作的同时，也要求使用者按操作手册进行操作，才能使产品发挥应有的功效。

培训主要是设备的操作、维护、常见问题的解决方法。

只有做好产品的日常维护工作，才能保证学校家具的长期使用，我公司一贯重视产品的维护、保养工作。我公司将根据项目情况及设备运行各阶段对相关人员进行相应的系统性培训，并按计划做好设备的维护工作。

维护包括学校家具的日常保养和维修，我们公司积累了丰富的维护经验，以“服务就是品牌”为维护的宗旨，在产品维护方面一贯采取：加强学校家具的日常保养，尽量使设备的故障处理在隐患阶段。

**我们将对学校家具维护、管理人员重点进行以下免费培训：**

1、设备安装位置说明

2、设备的基本原理及功能

3、设备注意事项

4、设备基本维护

5、紧急情况应急处理报修处理规范

在学校家具的维护初期，公司安排技术人员协同维护人员一起对学校家具进行维护，针对学校家具的维护情况进行补充培训，同时参照安全防范系统维护人员技术手册大纲进行细化培训。

**（2）培训目标**

培训的目标是使每个参加培训的人员明知整个学校家具的构成和原理，熟悉学校家具的功能，能够熟知学校家具并能排除常见故障。

**（3）培训的内容**

培训前，将有关人员发放培训手册，手册内容包括基本操作，故障排除，维护说明等项目。

使用用户提供的培训包括以下内容：

学校家具组成及功能特点；

各个零配件的构成及工作原理；

学校家具使用过程中的维护；

疑难问题解答。

**（4）管理人员的培训**

对学校家具的使用和原理有充分的了解，理解设计意图和思想；

学习国内目前的管理规范和结构体系。

培训时间和地点安排如下：

| 项目 | 课时 | 时间 | 内　容 |
|---|---|---|---|
| **家具类拆装方法和注意事项** | 不定 | 按采购方时间定 | 家具类产品的拆装方法，注意螺丝可承受的最大扭矩，防止滑丝，以及滑丝后可能造成的安全隐患。根据甲方各个使用单位的时间安排，而确定授课时间。 |
| **售后投诉、报案流程** | 不定 | 按采购方时间定 | 当使用单位发现货物在使用中出现的问题，如何去记录和及时向供货单位报案，以便及时立案响应售后服务；<br>当使用单位所报售后案子未得到及时处理或处理结果不彻底、不合格，应该如何向售后单位进行投诉。 |

**（5）培训的时间**

培训时间大约 3 天左右，根据实际情况可调整。

**（6）使用的培训工具**

培训工具主要包括螺丝刀、橡皮锤、手电钻、工具箱等。我们公司还将提供相关的与学校家具有关的设备供培训使用。

**（7）培训的材料和文件**

学校家具设备使用手册

方案设计；

技术资料

学校家具维护手册。

**（8）受训人员的条件及名额**

受训人员应具备简单的家具知识，对学校家具有一定的了解。

**（9）培训地点**

培训地点经甲乙双方协商在合同中决定，根据我们公司的项目经验，培训地点多数选择在甲方现场培训。

产品回访

（1）产品验收前提供一次全面检查服务。产品交付使用后定期进行电话访问客户和客户回访，检查产品的使用情况、质量状况，发现问题及时处理并提供调式及维修保养服务。交货完成后每季度公司技术人员到达现场进行维护，对松动与易损部件进行加固和更换，直到所提产品的各项功能稳定。

（2）质保期外的服务内容、服务标准及服务承诺

一、为加强本工程质保期外维护保养服务，特制定以下方案。

我方保证质保期外的项目维护措施与质保期内维护措施一致：

1、采购部：确保采购的产品与材料符合项目需要，达到国家相关部门的要求，项目专用的专业产品选用通过检测的合格产品。

2、生产部：制定的项目方案是科学合理的系统方案，符合采购单位的使用要求，可以达到国家相关规定的检测。

3、技术部：年维护过程中，狠抓维护质量，落实各项质量保障措施，以确保没有产品质量隐患。

二、项目维护的日常例行工作

项目维护的日常例行工作，由售后服务部负责日常实施，具体规定如下：

1、建立项目维护工作档案，详细记录各项目系统的日常维护工作，做到任何一个产品，都可以交由本部门任何一名技术人员随时进行，而不会因为缺少相关资料或不是本人经办而无法开展工作。

2、质保期过后，每季与用户的使用人员电话交流一次，做到对项目的使用情况心中有数，对用户使用过程中碰到的各种问题耐心解答，使得用户可以用好产品，充分发挥产品的功能与

作用，将各种故障尽量消除在问题出现前。

3、产品质保期过后，每半年对产品的情况进行一次例行检查，并且尽可能邀请用户的使用人员陪同检查，同时可以对使用人员的使用和日常维护能力进行实际的进一步培训和提高。

4、产品质保期过后，每年对项目的所有设备进行一次全面检查，尽量使得产品的性能维持在交付使用时的良好状态。以确保系统的正常使用。

三、服务承诺

在保修期满后，质保期外我们将一如既往为用户进行全面的服务，定期进行回访，对业主提出的问题及时处理，为了让业主放心，我们将指定专人对该项目负责用户服务工作，并定期向用户提供有关项目方面的咨询，做好业主的参谋。

出现非人为因素，属产品质量问题，我公司将为您提供包修、包换、包退的“三包”售后服务。包修：产品在维修后可以正常使用而不影响美观的前提下，我公司将免费给以维修;包换：产品在维修后影响美观，不能正常使用的前提下，我公司将给予更换相同的产品；包退：产品在非人为的情况下属严重的产品质量问题，在维修后达不到原来的品质的，而不能在 5 天内保证调换产品，我公司将给予退货。质保期内全免费维修。

在家具搬运、安装等过程中会特别注意成品保护，如若造成损坏，由我公司承担赔偿责任。同时，安装完成后做好现场清理。

质量服务承诺方案

质量保证措施

1.我公司所提供的货物的技术规格应与采购文件规定的技术规格及所附的“投标产品功能及技术参数偏离表”相一致；若技术性能无特殊说明，则按国家有关部门最新颁布的标准及规范为准。

2.我公司保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。我公司保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。货物验收后，在质量保证期内，我公司对由于设计、工艺或材料的缺陷所发生的任何不足或故障负责，所需费用由我公司承担。

确保项目质量的技术组织措施

1、人防项目的质量目标

项目质量是我们在项目中实施全过程管理的具体体现，是企业管理水平和技术能力等综合素质最主要体现形式。若我单位中标，根据我公司生产水平、设备力量，现承诺该项目生产质量等级为合格。

2、质量及创优保证措施

根据本项目的质量标准，我公司拟设立单独的质量管理机构并直接由项目经理负责。质检部根据不同项目类别，分别设立专业人员，各司其职。质检人员均要求精通业务、有全面质量管理能力。

3、建立完善的项目质量管理体系

a.质量体系

（1）人员及职责权限

A：项目经理：全面负责质量管理，对所有质量问题全面负责；协调甲乙双方关系，负责处理地方关系及行政管理工作。

B: 技术负责人：全面负责本项目的生产及生产安排，全面负责技术处理，以及分布的人员安排。

C：质检工程师：直接进驻生产现场，严把质量关，发现质量问题可直接责令生产队停工，对质量问题负直接责任。

D: 现场负责人：各司其职，负责本项目技术，对项目经理及总工负责。 E: 财务负责人：负责本项目的所有资金运筹，保证生产过程中资金的及时到位，以及资金周转，人员工资的及时发放。

F:安全负责人：负责生产过程中所有安全问题，杜绝伤亡事故发生。

（2）制度上保证

A:完善项目质量管理体系，特别是生产一线项目质量管理体系，每个区段配备一名专职质检员，随时对项目质量进行检测、监督。

B:项目质量检查必须严格按照建设项目部的要求进行实施。检验过程中针对薄弱环节重点检查，各道工序层层把关。

C:专门成立一个项目质量检测小组，负责日常的质量检查、监督，对生产过程中出现的质量问题及时提出并限期整改。

D:在生产中开展全面项目质量管理活动，严格控制生产过程中每个层次、每个环节，认真研究生产规律，消除一切漏控环节。

E:严格报告工序签证制度，由现场项目技术负责人签证，再由建设部门签证，隐蔽项目应提前通知监理单位，检查合格后办理验收手续方可继续生产。

F:严格贯彻执行技术交底、技术复核、自检、互检相结合原则，坚持质检员、测量员、生产员跟班作业制度，积极接受各管理部门对项目质量的监督。

G:加强竣工资料的收集整理工作，生产资料要与生产进度同步，随检查随整理资料，决不允许事后补资料的弄虚作假行为发生。

H:对原材料、半成品、成品质量进行严格检验，不合格的材料严禁使用。原材料进场时必须有出厂合格证，进场后进行复验，对进场存放时间较长的材料还应有使用前质量复检证明。工地材料员直接负责原材料质量现场检验。

Y:进行项目质量教育，提高生产人员尤其是一线人员对质量的重视，形成人人讲质量，人人按质量要求操作的风气。

J:建立激励机制，对项目实行优质优奖，劣质重罚，质量一票否决的办法，调动生产人员提高质量的积极性。

K:积极接受监理工程师对项目质量的监督。

（3）技术组织上保证

A:建立完善的技术组织管理网络和技术组织保证措施，责任落实到人。

B:有关项目生产负责人，组织生产成员认真学习和熟悉图纸及有关技术文件，了解现场情况。

C:开工前由技术部门对生产人员进行详细的技术交底，讲明具体的生产方案和操作要领。

D:每道工序开工前，由生产人员对作业人员提出具体的生产技术操作要求，项目完成后还应提出具体的项目产品防护要求，以免损坏。

E:加强对生产全过程的技术控制，包括生产、测量、材料、机械、具体操作和检验，对不能按章作业或违背操作规范的生产及时纠正，并给于批评和处罚。

F:不定期召开技术学习和总结交流会，鼓励技术革新和技术改造，表彰和学习先进，修正错误，不断提高生产管理和技术操作水平。

## 工期保证措施

供货工期保证措施

1、做好生产前的准备工作:一是做好技术准备，熟悉设计文件，领会设计意图，搞好技术交底;二是搞好原材料和生产设备维修调试工作。

2、加强管理，生产中做到统筹规划，周密安排，全方位有序协调，强化计划管理、网络管理、目标管理和成本管理。

3、配备性能优良数量满足生产要求的各种生产加工设备和运输车辆，做到生产设备齐全，配置合理，性能先进，能保证生产进度和生产质量的要求。在生产加工中，加强对生产设备的管理，组织好设备配件的采购、供应，提高设备完好率和利用率，保证生产顺利进行，保证产品生产进度的落实。

4、作好生产中的技术保证工作，根据相关产品、设备的图纸和相关技术资料，组织有关专业技术人员进行图纸会审，认真领会设计意图，积极与设计部门沟通，抓紧时间进行技术交底。设立技术攻关组，对关键性技术问题进行攻关。加强现场技术指导和测试工作，杜绝发生技术性失误，不断改进施工作业工艺，提高工效，加快生产进度。

5、搞好计划管理，保持均衡生产，生产进度分阶段控制，计划部门根据工程总量和供货时间要求，结合实际组织设计，编制月度和期度计划，生产调度和生产车间根据月度计划制定每个星期生产计划。

6、生产过程中，加强指挥与协调，每周六召开生产例会。健全生产调度网络，加强前后方的协调，合理组织原材料及成品的运输，根据存在的问题及时调剂力量、设备，保证生产顺利进行。

7、运输部门要提前组织充足运力，做好运输车辆的维护检修，保证车况良好。保证货物能安全、有序、准时的送达。

8、我方发货时，将提前用函件、传真方式通知贵方，待贵方认可后再组织发货，以便配合。

我方供货时间严格按照招标方规定时间供货,我公司负责办理货物的运输和保险，根据对方施工进度按时交货，交货地点为：招标方指定地点。所有货物运抵现场的日期为交货日期，确保工程顺利进行。

**供货质量保证体系**

我公司全面实行 IS09001 和 IS014001 管理体系，在各个环节严把质量关，确保从原材料采购至成品出厂到产品售后都采取.产品质量责任追究制。确保出厂产品质量合格、安全环保，全部符合招标项目规定的各项要求。我方承担因产品所带来的安全性和可靠性的全部责任。

**供货质量保证措施**

1、坚持“质量是企业的生命”的方针，强化各种形式的宣传教育，在整个生产过程中，将实行分项分部、分工序专项质量意识教育，有的放矢，标准明确，使全公司上下认识到“质量是企业的生命”。在今后生产中能做到严把质量关。

2、建立健全质量保证体系。

3、在日常生产中将认真贯彻 IS09001 国际质量体系标准及运用历来保证生产质量的管理经验，确保产品的高合格率。从原材料的采购，到各工序的加工，直到设备验交，实现全过程管理。严格执行单位《质量手册》、《程序文件》及《生产指导书》的质量控制要求。认真搞好生产质量计划。搞好各部门各环节的工作质量，用工作质量保工序质量，用工序质量保产品质量，并针对生产中的关键环节及质量通病，开展质量管理讨论活动，解决加工过程中的关键问题。

4、健全完善各种产品质量检查、验收制度，严格执行各项质量检验程序，通过全方位、全过程的质量控制，确保生产优质产品。

5、制定质量目标，开展目标管理。根据质量目标提出的各项指标，从生产部到班组逐步分解为工作指标、管理指标、各项保证指标和操作指标，层层抓落实，保证各项指标的实现，确保质量总目标。

6、积极开发科技新成果，大力推广应用新技术、新设备、新材料、新工艺，以先进的技术确保高质量的产品。

7、加强生产技术指导，认真做好产品设计图纸自审与会审，充分理解设计意图;严格按设计图、相关的技术规范及操作规程要求进行生产。技术人员深入生产现场精心指导，严格把关。强化工序、工种、工艺的质量控制，在一些重点工序建立质量管理体系和质量专人负责。

**现场施工计划**

货物到货后，由我单位，可会同购置单位，使用单位可进行开箱验收，检查设备在运输过程中有无损坏、丢失，附件、随机备件。专用工具、技术资料等是否与合同相符。

按照工艺技术部门绘制的设备工艺平面布置图及安装施工图、基础图、货物轮廓尺寸以及相互间距等要求定位，组织货物搬运就位。在设计货物工艺平面布置图时，对设备定位要考虑以下因素。

(1) 应适应工艺流程的需要

(2) 应方便于工件的存放、运输和现场的清理

(3) 设备及其附属装置的外尺寸、运动部件的极限位置及安全距离

(4) 应保证货物安装、维修、操作安全的要求

(5) 场地与设备工作匹配，包括场地的宽度、高度，场地的跨度，高度等应按照设备安装验收有关规范要求，保证安装稳固，减轻震动，避免变形，防止不合理的磨损。安装前进行技术交底，组织工技术人员认真学习设备的有关技术资料，了解设备性能及安全要点和应注意事项。安装过程中，要严格按照施工规范执行。安装工序中如果有恒温、防震、防尘、防潮、防火等特殊要求时，应采取措施，条件具备后方能进行该项项目的安装调试。

需要挪移的床，保证挪移后的可使用性、安全性、可靠性，不破坏原床结构、施工人员按要求规范操作，不野蛮施工。

## 项目实施的进度计划

一、在接到贵方的招标文件后，我们领导对贵单位的采购项目十分重视，专门组织、成立该项目的领导小组，对该项目认真的探讨研究。并组知相关专业人员对本项目的质量目标、工期、生产组织等进行详细的分析、让您感受到我们最为仔细和专业的服务。

二、从设计到制造，我们专注于每一个细节，为您缔造一个惬意的环境，是我们最大的价值，我们将给予每位客户以全程式的完美的服务体系，为此项目我们将承诺如下：

建立完善的管理机制。

该项目如我方中标，我们将针对该项目生产特点成立技术专业小组，把该项目的质量、进度、安全、文明生产等纳入公司总计划与管理之重点，确保工程自始自终处于受控状态。

组织高级技术人才及精良的设备

高技术员工，特别是项目主管是制作一批精细产品的前提条件，我公司选派实践经验丰富，现场管理能力强，重视创优意识的员工队伍承担此项目的生产任务。

三、产品质量

如果说本企业是以质量兴业成长的话，不如说本企业是以回报社会而生存的。优质按期完成任务是本公司总计划的首条。我们有严格的质量责任制度，会严格执行 ISO9001 质量保证体系，严把每道工序的质量关，确保该项目达到“优质”标准。

四、工期目标

本企业已生产过很多类似的项目，我们将以此为基础，结合本企业的很多优势。我们有能力保质，保量的按工期顺利完成，确保贵方要求的工期、质量、安装与验收工作的顺利实施。

五、安全、文明、施工目标

根据管理、生产、安全一起抓的原则，我们着重抓安全生产，文明施工。把安全隐患控制在“零”状态。我们有着“严格管理、精心施工、一丝不苟、悉心服务、争创名牌”的企业精神。我们深信，如我方中标后，一定能紧密合作，一定能保质、按期地完成该项目的任务，一定能够实现双方的共同目标。

我们对本项目的质量总体目标是优质、让用户满意。为了达到这一目标,我们在生产准备工作、生产检测、执行新规范、质量教育、质量检查与评比、原材料检验、计量、技术措施及岗位责任制等诸方面,将严格按照设计图纸、规范、规程、《合同》、《招标文件》和《投标文件》所规定的方法进行本项目的生产、控制与运转,具体措施如下:

一、基本原则

1、按照生产图纸及生产材料说明要求进行生产。

2、建立强有力的生产管理班子统筹指挥。

3、严格控制材料质量,材料均与样品相符,有条件的均需要有质量保证书。

4、严格按照设计和生产规范生产,执行好生产前的技术质量交底、生产自检互检、交班检验、技术人员跟班检查制度,分项项目完成后进行质量检查和评定。

5、做好生产计划,经有关人员认可后实施分项项目。

二、技术管理

1、组织力量做好生产图纸会审工作,及时解决图纸上的问题,由项目总工程师管理协调。

2、设专人负责各单项生产方案及工艺卡编制,并结合生产实际,严格复审、跟踪检查。

3、组织加工订货审样小组,统一管理内外加工订货事宜,执行加工订货复验制度。

4、生产过程中,注意信息反馈,认真积累技术资料,以便随时修订生产生产方案。

5、每天开一次技术碰头会,汇总当天出现的技术问题,由项目总工程师统一协调。

三、生产现场管理制度

1、为进一步完善生产现场的管理,切实保证生产现场各项管理制度的执行,达到文明生产、安全生产的目的,特制定本条例。

2、进入生产现场须佩带工作卡,与工作无关人员,门卫有权阻止其进入生产现场,对于无理取闹、蓄意恣事者,门卫有权制止,并视其情节进行处罚。

3、进入生产现场须佩带相关安全装置,没有佩带者严禁入场。

4、生产现场严禁吸烟,不准光脚,不准穿拖鞋或高跟鞋。禁止在场内吵闹、喧哗及从事与工作无关的事情。工作时间不能会客。

5、生产现场应配备足够的灭火器材,可燃、易燃物品要单独堆放,并由专人管理,临时用电由专职的专业人员管理、操作,禁止其他人员私拉、乱拉临时用电。

6、提高安全意识,对楼梯口、窗口及危险部位加设防护栏杆、网罩等设施。生产现场一定要悬挂警示牌、安全标语。

7、生产现场切实注意安全。

8、未经允许严禁任何人携带材料、工具离场。

9、各工种应团结友爱，互相尊重，有矛盾时应本着友好协商、谦让合作的态度处理。

确保项目质量的技术组织措施

1、人防项目的质量目标

项目质量是我们在项目中实施全过程管理的具体体现，是企业管理水平和技术能力等综合素质最主要体现形式。若我单位中标，根据我公司生产水平、设备力量，现承诺该项目生产质量等级为合格。

2、质量及创优保证措施

根据本项目的质量标准，我公司拟设立单独的质量管理机构并直接由项目经理负责。质检部根据不同项目类别，分别设立专业人员，各司其职。质检人员均要求精通业务、有全面质量管理能力。

3、建立完善的项目质量管理体系

a.质量体系

1、人员及职责权限

A：项目经理：全面负责质量管理，对所有质量问题全面负责；协调甲乙双方关系，负责处理地方关系及行政管理工作。

B: 技术负责人：全面负责本项目的生产及生产安排，全面负责技术处理，以及分布的人员安排。

C：质检工程师：直接进驻生产现场，严把质量关，发现质量问题可直接责令生产队停工，对质量问题负直接责任。

D: 现场负责人：各司其职，负责本项目技术，对项目经理及总工负责。 E: 财务负责人：负责本项目的所有资金运筹，保证生产过程中资金的及时到位，以及资金周转，人员工资的及时发放。

F:安全负责人：负责生产过程中所有安全问题，杜绝伤亡事故发生。

2．制度上保证

（1）完善项目质量管理体系，特别是生产一线项目质量管理体系，每个区段配备一名专职质检员，随时对项目质量进行检测、监督。

（2）项目质量检查必须严格按照建设项目部的要求进行实施。检验过程中针对薄弱环节重点检查，各道工序层层把关。

（3）专门成立一个项目质量检测小组，负责日常的质量检查、监督，对生产过程中出现的质量问题及时提出并限期整改。

（4）在生产中开展全面项目质量管理活动，严格控制生产过程中每个层次、每个环节，认真研究生产规律，消除一切漏控环节。

（5）严格报告工序签证制度，由现场项目技术负责人签证，再由建设部门签证，隐蔽项目应提前通知监理单位，检查合格后办理验收手续方可继续生产。

（6）严格贯彻执行技术交底、技术复核、自检、互检相结合原则，坚持质检员、测量员、生产员跟班作业制度，积极接受各管理部门对项目质量的监督。

（7）加强竣工资料的收集整理工作，生产资料要与生产进度同步，随检查随整理资料，决不允许事后补资料的弄虚作假行为发生。

（8）对原材料、半成品、成品质量进行严格检验，不合格的材料严禁使用。原材料进场时必须有出厂合格证，进场后进行复验，对进场存放时间较长的材料还应有使用前质量复检证明。工地材料员直接负责原材料质量现场检验。

（9）进行项目质量教育，提高生产人员尤其是一线人员对质量的重视，形成人人讲质量，人人按质量要求操作的风气。

（10）建立激励机制，对项目实行优质优奖，劣质重罚，质量一票否决的办法，调动生产人员提高质量的积极性。

（11）积极接受监理工程师对项目质量的监督。

3．技术组织上保证

（1）建立完善的技术组织管理网络和技术组织保证措施，责任落实到人。

（2）有关项目生产负责人，组织生产成员认真学习和熟悉图纸及有关技术文件，了解现场情况。

（3）开工前由技术部门对生产人员进行详细的技术交底，讲明具体的生产方案和操作要领。

（4）每道工序开工前，由生产人员对作业人员提出具体的生产技术操作要求，项目完成后还应提出具体的项目产品防护要求，以免损坏。

（5）加强对生产全过程的技术控制，包括生产、测量、材料、机械、具体操作和检验，对不能按章作业或违背操作规范的生产及时纠正，并给于批评和处罚。

（6）不定期召开技术学习和总结交流会，鼓励技术革新和技术改造，表彰和学习先进，修正错误，不断提高生产管理和技术操作水平。

b. 交工验收阶段的质量控制

1、工序间的交工验收工作的质量控制

（1）、前一工序完工后，经质检部人员检验，达到设计要求后方可进行下一道工序生产，并要求甲方质检和我方生产双方互相签字。

（2）、要求生产班组实行保证本工序、监督前工序、服务后工序的自检、互相交接检和专业性的中间质量检查，保证不合格工序不转入下道工序。

（3）、出现不合格工序时，做到三不放过，采取必要措施，防止再次发生。

2、竣工验收阶段的质量控制

（1）、单项项目竣工后，对项目的生产质量进行全面鉴定，评定等级。

（2）、项目进入交工验收阶段，有重点的进行收尾项目的清理工作，通过交工前的预验收，找出漏项项目和需要修补的项目，及时生产。

（3）、对已完工的单项项目做好保护，以提高项目的一次成优率及减少竣工后的返工整修。

确保项目质量的技术组织措施

积极贯切执行公司 “科学管理，优质服务，持续改进” 的质量管理方针，达到项目质量总体目标为：满足合同文件和公司 ISO 质量目标要求，项目合格率达 100%。

# 享受政府采购政策扶持的证明材料

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加濮阳经济技术开发区教育局的濮阳经济技术开发区学校配套装备项目、第一标包采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. 教师办公桌椅，属于工业行业；制造商为河南金天丽科教设备有限公司，从业人员35人，营业收入为1140.69万元，资产总额为4154.65万元，属于小型企业；

2. 学生课桌椅，属于工业行业；制造商为河南金天丽科教设备有限公司，从业人员35人，营业收入为1140.69万元，资产总额为4154.65万元，属于小型企业；

3. 档案文件柜，属于工业行业；制造商为河南金天丽科教设备有限公司，从业人员35人，营业收入为1140.69万元，资产总额为4154.65万元，属于小型企业；

4. 讲台桌，属于工业行业；制造商为河南金天丽科教设备有限公司，从业人员35人，营业收入为1140.69万元，资产总额为4154.65万元，属于小型企业；

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：河南金天丽科教设备有限公司

日期：2022年08月15日

说明：

1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、填写前请认真阅读《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业［2011］300号）和《关于印发＜政府采购促进中小企业发展管理办法＞的通知》（财库〔2020〕46号）相关规定。

3、未按上述要求提供、填写的，评审时不予以考虑。

# 证　　明

河南金天丽科技设备有限公司是清丰县先进制造业开发区(制造业)企业，纳税人识别号:91410922MA44EQ937Q，根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业[2011]300号)规定的划分标准，该企业属于小型企业。

特此证明

2022年7月29日

节能环保产品证明文件

环境标志产品明细表

| 序号 | 材料设备名称 | 品牌 | 型号规格 | 制造商名称 | 认证证书号 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 教师办公桌椅 | 金天丽 | 规格：<br>办公桌：1200*7500*600mm；<br>办公椅：总高度 91cm，椅背宽 46cm，座垫宽 46cm；<br>型号：JTLZY-169 | 河南金天丽科教设备有限公司 | SCA2020ELP04220130 | 无 |
| 2 | 学生课桌椅 | 金天丽 | 规格：650mm（长）×500mm（宽）×670mm 至 760mm(高）<br>型号：JTLZY-86 | 河南金天丽科教设备有限公司 | SCA2020ELP04220130 | 无 |
| 3 | 档案文件柜 | 金天丽 | 规格：1850mm*850mm*390mm<br>型号：JTLG-19 | 河南金天丽科教设备有限公司 | SCA2020ELP04220130 | 无 |
| 4 | 讲台桌 | 金天丽 | 规格：1200 mm*500 mm*850 mm<br>型号：JTLZ-28 | 河南金天丽科教设备有限公司 | SCA2020ELP04220130 | 无 |

注：附国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书，否则不予认可。

供应商名称（盖单位章）：河南金天丽科教设备有限公司

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：_____

日期：2022 年 08 月 15 日

附国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书

# 中国环境标志产品认证证书

证书编号：SC12020ELP04220130

委托人

河南金天丽科教设备有限公司

地址：河南省濮阳市清丰县产业集聚区

生产者

河南金天丽科教设备有限公司

地址：河南省濮阳市清丰县产业集聚区

生产企业

河南金天丽科教设备有限公司

地址：河南省濮阳市清丰县产业集聚区

认证标准

中华人民共和国环境保护行业标准

《HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具》

认证单元

钢木家具

产品名称、商标/品牌、型号

详见证书附件

上述产品符合中国环境标志产品认证实施规则家具 ECC-1031EL 的要求，特发此证。

认证模式：初始工厂检查+型式检验+获证后的监督

本证书的有效性依据发证机构的监督获得保持，可通过扫描左下方二维码确认。

发证日期：2020 年 09 月 01 日

有效期至：2025 年 08 月 31 日

授权机构：中华人民共和国生态环境部

签发人：

中标合信（北京）认证有限公司

中国·北京·西城区东滨河路11号6号楼

http://www.cscac.com.cn/

# 河南金天丽科教设备有限公司
# 认证产品商标/品牌、名称、型号规格表

| 序号 | 认证单元 | 产品类别 | 产品名称 | 商标/品牌 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 钢木家具 | 钢木台、桌类 | 课桌 | 第 29863105 号 |
| 2 | 钢木家具 | 钢木台、桌类 | 办公桌 | 第 29863105 号 |
| 3 | 钢木家具 | 钢木台、桌类 | 餐桌 | 第 29863105 号 |
| 4 | 钢木家具 | 钢木台、桌类 | 电脑桌 | 第 29863105 号 |
| 5 | 钢木家具 | 钢木台、桌类 | 美术桌 | 第 29863105 号 |
| 6 | 钢木家具 | 钢木台、桌类 | 讲台 | 第 29863105 号 |
| 7 | 钢木家具 | 钢木台、桌类 | 排桌 | 第 29863105 号 |
| 8 | 钢木家具 | 钢木台、桌类 | 实验桌（台） | 第 29863105 号 |
| 9 | 钢木家具 | 钢木台、桌类 | 阅览桌 | 第 29863105 号 |
| 10 | 钢木家具 | 金属骨架为主的椅凳类 | 课椅 | 第 29863105 号 |
| 11 | 钢木家具 | 金属骨架为主的椅凳类 | 课凳 | 第 29863105 号 |
| 12 | 钢木家具 | 金属骨架为主的椅凳类 | 实验凳 | 第 29863105 号 |
| 13 | 钢木家具 | 金属骨架为主的椅凳类 | 办公椅 | 第 29863105 号 |
| 14 | 钢木家具 | 金属骨架为主的椅凳类 | 餐椅 | 第 29863105 号 |
| 15 | 钢木家具 | 金属骨架为主的椅凳类 | 排椅 | 第 29863105 号 |
| 16 | 钢木家具 | 金属质架类 | 书架 | 第 29863105 号 |
| 17 | 钢木家具 | 金属质柜类 | 储物柜 | 第 29863105 号 |
| 18 | 钢木家具 | 金属质柜类 | 公寓柜 | 第 29863105 号 |

此证书附件与编号为 SCA2020ELP04220130 的中国环境标志认证产品证书同时使用方为有效。

签发人：

中标合信（北京）认证有限公司
中国・北京・西城区东滨河路11号6号楼
http://www.cscac.com.cn/

# 河南金天丽科教设备有限公司
# 认证产品商标/品牌、名称、型号规格表

| 序号 | 认证单元 | 产品类别 | 产品名称 | 商标/品牌 |
|---|---|---|---|---|
| 19 | 钢木家具 | 金属文件柜类 | 文件柜 | 第 29863105 号 |
| 20 | 钢木家具 | 钢木床类 | 学生公寓床 | 第 29863105 号 |
| 21 | 钢木家具 | 钢木床类 | 学生双层床 | 第 29863105 号 |
| 22 | 钢木家具 | 钢木床类 | 学生铁架床 | 第 29863105 号 |

此证书附件与编号为 SCA2020ELP04220130 的中国环境标志认证产品证书同时使用方为有效。

签发

中标合信（北京）认证有限公司
中国·北京·西城区东滨河路11号6号楼
http://www.cscac.com.cn/

网页截图：

全国认证认可信息公共服务平台

National certification and accreditation information public service platform

首页 认证结果 从业机构 从业人员 认证规则 数据统计 检验检测 科技标准 政采信息

当前位置：认证结果 / 自愿性产品认证 / 证书详情

声明：认证结果信息由颁发证书的认证机构提供，数据的真实性、准确性由认证机构负责，如有疑问请联系认证机构，如需投诉或举报请联系国家市场监管总局。

证书信息

- 证书编号 SCA2020ELP04220130
- 证书状态 有效
- 颁证日期 2020-09-01
- 证书到期日期 2025-08-31
- 信息上报日期 2020-09-02
- 认证项目 环境标志产品
- 证书使用的认可标识 其他
- 认证依据的标准和技术要求 HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具
- 产品名称及单元 钢木家具 (钢木台、桌类) (钢木柜类) (金属背架类) (钢木椅凳类) (钢木床类) (金属质架类)
- 规格型号 详见附件
- 证书附件下载 认证证书扫描件证书附件.pdf
  产品规格型号 详见规格型号.pdf
- 产品分类

认证委托人基本信息

- 组织名称 河南金天丽科技设备有限公司
- 组织地址 河南省濮阳市清丰县产业集聚区

生产者（制造商）基本信息

- 组织名称 河南金天丽科技设备有限公司
- 组织地址 河南省濮阳市清丰县产业集聚区

生产企业基本信息

- 组织名称 河南金天丽科技设备有限公司
- 组织地址 河南省濮阳市清丰县产业集聚区

发证机构信息

- 机构名称 中标合信（北京）认证有限公司
- 机构批准号 CNCA-R-2016-242
- 有效期 2022-07-06
- 机构状态 有效

# 技术偏差表

| 序号 | 招标文件参数 | 投标文件参数 | 偏差说明 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 教师办公桌椅：办公桌：办公桌规格：1200mm*7500mm*600mm,侧边柜规格：1400mm*1100mm*300mm；<br>1、基材:采用优质环保刨花板，游离甲醛释放量<0.124mg/m3，经过防潮、防虫、防腐化学处理<br>2、封边:采用近色PVC封边，各项检测数据符合国家标准；<br>3、胶粘剂:采用优质环保胶黏剂，游离甲醛≤0.05mg/ Kg，总挥发有机化合物≤380g/L。<br>4、五金件:采用优质五金配件。<br>5、三合一连接件:三合一偏心连接件，偏心体抗压强度>320N，抗拉强度>620N，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度>820N。<br>6、桌内内置信息传输介质：<br>1.符合ANSI/TIA/EIA 568-C.2的要求；<br>2.采用规格23AWG的单芯裸铜为导体，线径0.57聚乙烯类高分子材料为绝缘体，外皮材料采用高分子阻燃材料，颜色水绿色；<br>3.电气特性超过六类(Cat.6)国际规范的250MHz要求；阻抗：100欧姆+/-15，最大直流电阻：9.38欧姆/100米，不平衡电阻：≤5%最大电容：≤5.6nF/100m，不平衡电容：73.2pF/100米，额定传输速率：65%；<br>4.电缆中心十字架隔离保证NEXT性能和合理施工弯曲半径。<br>5.86型面板，面板采用快速拆卸设计，面板盖板从下方轻按即可打开，使用方便快捷。86型面板，可以垂直安装信息模块，带防尘盖，带电话电脑标记，带有透明标识系统，标识条为翻转结构，以方便更换标识条，面板与标准RJ45模块插座配套；颜色：乳白色，抗老化，永不变色<br>6.六类千兆网络模块<br>（1）符合ANSI/TIA/EIA 568-C.2的要求 | 教师办公桌椅：办公桌：办公桌规格：1200mm*7500mm*600mm,侧边柜规格：1400mm*1100mm*300mm；<br>1、基材:采用优质环保刨花板，游离甲醛释放量小于0.124mg/m3，经过防潮、防虫、防腐化学处理；<br>2、封边:采用近色PVC封边，各项检测数据符合国家标准；<br>3、胶粘剂:采用优质环保胶黏剂，游离甲醛不超过0.05mg/ Kg，总挥发有机化合物不超过380g/L。<br>4、五金件:采用优质五金配件。<br>5、三合一连接件:三合一偏心连接件，偏心体抗压强度大于320N，抗拉强度大于620N，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度大于820N。<br>6、桌内内置信息传输介质：<br>1.符合ANSI/TIA/EIA 568-C.2的要求；<br>2.采用规格23AWG的单芯裸铜为导体，线径0.57聚乙烯类高分子材料为绝缘体，外皮材料采用高分子阻燃材料，颜色水绿色；<br>3.电气特性超过六类(Cat.6)国际规范的250MHz要求；阻抗：100欧姆+/-15，最大直流电阻：9.38欧姆/100米，不平衡电阻：不超过5%最大电容：不超过5.6nF/100m，不平衡电容：73.2pF/100米，额定传输速率：65%；<br>4.电缆中心十字架隔离保证NEXT性能和合理施工弯曲半径。<br>5.86型面板，面板采用快速拆卸设计，面板盖板从下方轻按即可打开，使用方便快捷。86型面板，可以垂直安装信息模块，带防尘盖，带电话电脑标记，带有透明标识系统，标识条为翻转结构，以方便更换标识条，面板与标准RJ45模块插座配套；颜色：乳白色，抗老化，永不变色；<br>6.六类千兆网络模块<br>（1）符合ANSI/TIA/EIA 568-C.2的要求； | 无偏离 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | （2）.★模块带LED灯指示灯，通过亮灯指示来区分线路，方便使用和维护；<br>（3）.★模块金针整体50μm镀金，防止表面氧化，提高接触性能，保证性能及使用寿命；采用优质阻燃聚碳酸脂材料，符合UL94V-0阻燃性标准；可采用110型、GigaPro等端接工具进行端接；<br>（4）.耐用性：可插拔1500次以上，端接300次以上；<br>★需提供信息产业数据通讯产品质量监督检验中心六类非屏蔽链路（含LED灯）检测报告复印件，投标型号与检测报告里型号一致。2米六类非屏蔽导光定位跳线符合ANSI/TIA/EIA 568-C.2要求<br>★标准软跳线采用4对8芯多股线芯双绞线、2芯导光线和十芯RJ45网络水晶头设计生产而成；十芯RJ45网络水晶首尾2芯为导光线，中间8芯为网络线缆，按正常T568A&T568B线序打线；<br>★ 在跳线一端水晶头上用光源照射后，另一端水晶头上的导光线会发光，从而快速定位跳线的另一端位置；采用多股绞合线电缆，跳线柔韧性好<br>7、桌内嵌置：信息插座模块及单口86信息插座面板具体要求：6类非屏蔽模块：标准：YD/T 926.3，ISO/IEC 11801:2008；ANSI/TIA-568-C.2IDC：磷青铜，45°<br>金针：磷青铜表面镀金，异形的金针空间排列，有效提升近端串音余量　防尘盖：透明PC材料<br>插头与插座插合次数：≥1000次导线端接次数：≥250次<br>打线方式： T568A/T568B IDC与金针方向：180度<br>卡接导体规格：单股、0.5mm～0.65mm、24AWG~22AWG 最高传输频率：250MHz<br>额定电流：0.75A<br>工作温度：-10℃～+60℃<br>★为保证六类线品质杜绝假货，布线产品包装上需带二维码防伪标识，通过二维码扫描可查验货物真伪及该产品使用的项目名称和地址，提供此功能资料说明。<br>办公椅：规格：总高度不低于91cm,椅背宽不低于46cm,座垫宽不低于46cm；<br>材质：全钢框架靠背，网布面料/皮U面料可选，采用高弹力加厚座垫，不易变形。 | （2）.★模块带LED灯指示灯，通过亮灯指示来区分线路，方便使用和维护；<br>（3）.★模块金针整体50μm镀金，防止表面氧化，提高接触性能，保证性能及使用寿命；采用优质阻燃聚碳酸脂材料，符合UL94V-0阻燃性标准；采用110 型、GigaPro等端接工具进行端接；<br>（4）.耐用性：插拔1500次以上，端接300次以上；<br>2米六类非屏蔽导光定位跳线符合ANSI/TIA/EIA 568-C.2要求<br>★标准软跳线采用4对8芯多股线芯双绞线、2芯导光线和十芯RJ45网络水晶头设计生产而成；十芯RJ45网络水晶首尾2芯为导光线，中间8芯为网络线缆，按正常T568A&T568B线序打线；<br>★ 在跳线一端水晶头上用光源照射后，另一端水晶头上的导光线会发光，从而快速定位跳线的另一端位置；采用多股绞合线电缆，跳线柔韧性好；<br>7、桌内嵌置：信息插座模块及单口86信息插座面板：6类非屏蔽模块：标准：YD/T 926.3，ISO/IEC 11801:2008；ANSI/TIA-568-C.2IDC：磷青铜，45° ；<br>金针：磷青铜表面镀金，异形的金针空间排列，有效提升近端串音余量；<br>防尘盖：透明PC材料；<br>插头与插座插合次数：不小于1000次导线端接次数：不小于250次；<br>打线方式： T568A/T568B IDC与金针方向：180度；<br>卡接导体规格：单股、0.5mm～0.65mm、24AWG~22AWG 最高传输频率：250MHz<br>额定电流：0.75A；工作温度：-10℃～+60℃；<br>★为保证六类线品质杜绝假货，布线产品包装上带二维码防伪标识，通过二维码扫描可查验货物真伪及该产品使用的项目名称和地址，提供此功能资料说明。<br>办公椅：规格：总高度91cm,椅背宽46cm,座垫宽46cm；<br>材质：全钢框架靠背，网布面料/皮U面料可选，采用高弹力加厚座垫，不易变形。 | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 2 | 学生课桌椅：课桌整体规格： 650mm（长）×500mm（宽）×670mm至760mm（高），塑钢结构。<br>桌面规格 650mm（长）×500mm（宽）×25mm（厚）。采用ABS塑料一体注塑成型，耐冲击强度材质，桌面带有笔槽。靠胸前处有内弧造型设计，增加舒适度。<br>桌斗规格 ：460mm×300mm×140mm。采用PP塑料一体注塑成型，桌架、桌腿和底管采用60mm×30mm×1.5mm的椭圆钢管；桌撑采用50mm×20mm×1.2mm的椭圆钢管，各焊接处光滑平整无虚焊现象。桌斗下100mm设有书包篮。托铁采用2.0mm的钢板冲压成型。侧面安装挂钩，承重量12千克，不超出桌面外沿。升降接口采用内塞式全新PE工程塑料一次注塑成型封头，长度90mm，接口结合紧密，无摇晃。升降管采用拉伸攻丝技术，配合高强度圆头螺栓调节高度。<br>脚套： 桌角采用优质PE工程塑料防滑套脚。<br>钢材采用$CO_2$保护焊焊接，表层采用酸洗、磷化、喷塑工艺处理，防止生锈，各焊接处光滑平整无突出。<br>钢材表面涂层均匀牢固，无流挂、气泡等缺陷。塑料件表面平整、色彩均匀、有光泽。整体着色采用亮色搭配，美观大方，符合青少年身心发展特点。塑料件颜色一致无色差。桌架内侧无螺丝外露，防止刮蹭。<br>课椅整体规格： 350mm（长）×250mm（宽）×800（高），钢木结构、可升降、单人课椅。<br>椅面规格： 350mm（长）×250mm（宽），误差±10mm，厚度18mm。采用PP塑料一体注塑成型。凳面连接采用5mm透丝连接， 防松自锁螺母。<br>椅架 ：椅腿、椅背和底管采用60mm×30mm×1.5mm的椭圆钢管；升降管及椅撑采用50mm×20mm×1.2mm的椭圆钢管，管材外径误差±1mm，横撑与立管连接处焊接固定。升降管采用拉伸攻丝螺母连接。各焊接处光滑平整无虚焊现象。<br>托管采用17mm×35mm×1.5mm的椭圆钢管，管材外径误差±1mm。两端开口处安装有塑制封盖；托管与椅面采用隐蔽式连接，外置封盖。<br>升降接口采用内塞式全新PE工程塑料一次注塑成型封头，长度90mm，接口结合紧密，无摇晃。升降管采用拉伸攻丝技术，配合高强度圆头螺栓调节高度。<br>脚套桌角采用优质PE工程塑料防滑套脚。 | 学生课桌椅：课桌整体规格： 650mm（长）×500mm（宽）×670mm至760mm（高），塑钢结构。<br>桌面规格 650mm（长）×500mm（宽）×25mm（厚）。采用ABS塑料一体注塑成型，耐冲击强度材质，桌面带有笔槽。靠胸前处有内弧造型设计，增加舒适度。<br>桌斗规格 ：460mm×300mm×140mm。采用PP塑料一体注塑成型，桌架、桌腿和底管采用60mm×30mm×1.5mm的椭圆钢管；桌撑采用50mm×20mm×1.2mm的椭圆钢管，各焊接处光滑平整无虚焊现象。桌斗下100mm设有书包篮。托铁采用2.0mm的钢板冲压成型。侧面安装挂钩，承重量12千克，不超出桌面外沿。升降接口采用内塞式全新PE工程塑料一次注塑成型封头，长度90mm，接口结合紧密，无摇晃。升降管采用拉伸攻丝技术，配合高强度圆头螺栓调节高度。<br>脚套： 桌角采用优质PE工程塑料防滑套脚。<br>钢材采用$CO_2$保护焊焊接，表层采用酸洗、磷化、喷塑工艺处理，防止生锈，各焊接处光滑平整无突出。<br>钢材表面涂层均匀牢固，无流挂、气泡等缺陷。塑料件表面平整、色彩均匀、有光泽。整体着色采用亮色搭配，美观大方，符合青少年身心发展特点。塑料件颜色一致无色差。桌架内侧无螺丝外露，防止刮蹭。<br>课椅整体规格： 350mm（长）×250mm（宽）×800（高），钢木结构、可升降、单人课椅。<br>椅面规格： 350mm（长）×250mm（宽），厚度18mm。采用PP塑料一体注塑成型。凳面连接采用5mm透丝连接， 防松自锁螺母。<br>椅架 ：椅腿、椅背和底管采用60mm×30mm×1.5mm的椭圆钢管；升降管及椅撑采用50mm×20mm×1.2mm的椭圆钢管，横撑与立管连接处焊接固定。升降管采用拉伸攻丝螺母连接。各焊接处光滑平整无虚焊现象。<br>托管采用17mm×35mm×1.5mm的椭圆钢管。两端开口处安装有塑制封盖；托管与椅面采用隐蔽式连接，外置封盖。<br>升降接口采用内塞式全新PE工程塑料一次注塑成型封头，长度90mm，接口结 | 无偏离 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | 钢材采用$CO_2$保护焊焊接，表层采用酸洗、磷化、喷塑工艺处理，防止生锈。<br>钢材表面涂层均匀牢固，无流挂、气泡等缺陷。塑料件表面平整、色彩均匀、光泽。整体着色采用亮色搭配，美观大方，符合青少年身心发展特点。塑料件颜色一致无色差。椅架内侧无螺丝外露，防止刮蹭。 | 合紧密，无摇晃。升降管采用拉伸攻丝技术，配合高强度圆头螺栓调节高度。<br>脚套：桌角采用优质PE工程塑料防滑套脚。<br>钢材采用$CO_2$保护焊焊接，表层采用酸洗、磷化、喷塑工艺处理，防止生锈。钢材表面涂层均匀牢固，无流挂、气泡等缺陷。塑料件表面平整、色彩均匀、光泽。整体着色采用亮色搭配，美观大方，符合青少年身心发展特点。塑料件颜色一致无色差。椅架内侧无螺丝外露，防止刮蹭。 | |
| 3 | 档案文件柜：规格：1850mm*850mm*390mm，上层为双开玻璃门，钢化玻璃抗击性高 透明度强，内部有两层隔板可自由分配空间，调节卡口分布密集；中间带斗；下层为双开门，内部有一层隔板可自由分配空间。材质：优质冷轧钢板，高级锁具。工艺：静电粉末喷塑，抗划痕。 | 档案文件柜：规格：1850mm*850mm*390mm，上层为双开玻璃门，钢化玻璃抗击性高 透明度强，内部有两层隔板可自由分配空间，调节卡口分布密集；中间带斗；下层为双开门，内部有一层隔板可自由分配空间。材质：优质冷轧钢板，高级锁具。工艺：静电粉末喷塑，抗划痕。 | 无偏离 |
| 4 | 讲台桌：规格：1200mm*500mm*850mm<br>1.桌面材质：实木颗粒板，板材中的优质板芯，不变形。<br>2.基材：板材含水率3.0~13.0%，板内密度偏差不超过±10%，静曲强度≥10MPa，内胶合强度≥0.40MPa，表面胶合强度≥0.8MPa，24h吸水厚度膨胀率≤8%，握螺钉力≥900N，甲醛释放量≤0.124mg/m³，总挥发性有机物（TVOC）≤0.50mg/m²·h。<br>3.封边条：封边条无龟裂、鼓泡现象；磨30转后无露底现象；耐光色牢度≥4级，甲醛释放量≤1.5mg/L;氯乙烯单体≤5.0mg/kg；邻苯二甲酸酯≤0.1%。<br>4.金配件：采用优质三合一五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀.平整无毛刺。<br>工艺要求：板材要求四周全封边处理。 | 讲台桌：规格：1200mm*500mm*850mm<br>1.桌面材质：实木颗粒板，板材中的优质板芯，不变形。<br>2.基材：板材含水率3.0~13.0%，板内密度偏差小于±10%，静曲强度不小于10MPa，内胶合强度不小于0.40MPa，表面胶合强度不小于0.8MPa，24h吸水厚度膨胀率不超过8%，握螺钉力不小于900N，甲醛释放量不超过0.124mg/m³，总挥发性有机物（TVOC）不超过0.50mg/m²·h。<br>3.封边条：封边条无龟裂、鼓泡现象；磨30转后无露底现象；耐光色牢度不小于4级，甲醛释放量不超过1.5mg/L;氯乙烯单体不超过5.0mg/kg；邻苯二甲酸酯不超过0.1%。<br>4.金配件：采用优质三合一五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀.平整无毛刺；<br>工艺：板材四周全封边处理。 | 无偏离 |

投标人保证：除技术偏差表列出的偏差外，投标人响应招标文件的全部要求。

投标人：河南金天丽科教设备有限公司 （盖单位章）

法定代表人（单位负责人）或其委托代理人：_____（签字）

2022 年 08 月 15 日

# 投标货物技术性能指标的详细描述

（一）教师办公桌椅：

办公桌：办公桌规格：1200mm*7500mm*600mm,侧边柜规格：1400mm*1100mm*300mm；

1、基材:采用优质环保刨花板，游离甲醛释放量小于0.124mg/m3，经过防潮、防虫、防腐化学处理；

2、封边:采用近色PVC封边，各项检测数据符合国家标准；

3、胶粘剂:采用优质环保胶粘剂，游离甲醛不超过0.05mg/ Kg，总挥发有机化合物不超过380g/L。

4、五金件:采用优质五金配件。

5、三合一连接件:三合一偏心连接件，偏心体抗压强度大于320N，抗拉强度大于620N，连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度大于820N。

6、桌内内置信息传输介质：

1.符合ANSI/TIA/EIA 568-C.2的要求；

2.采用规格23AWG的单芯裸铜为导体，线径0.57聚乙烯类高分子材料为绝缘体，外皮材料采用高分子阻燃材料，颜色水绿色；

3.电气特性超过六类(Cat.6)国际规范的250MHz要求；阻抗：100欧姆+/-15，最大直流电阻：9.38欧姆/100米，不平衡电阻：不超过5%最大电容：不超过5.6nF/100m，不平衡电容：73.2pF/100米，额定传输速率：65%；

4.电缆中心十字架隔离保证NEXT性能和合理施工弯曲半径。

5.86型面板，面板采用快速拆卸设计，面板盖板从下方轻按即可打开，使用方便快捷。86型面板，可以垂直安装信息模块，带防尘盖，带电话电脑标记，带有透明标识系统，标识条为翻转结构，以方便更换标识条，面板与标准RJ45模块插座配套；颜色：乳白色，抗老化，永不变色；

6.六类千兆网络模块

（1）符合ANSI/TIA/EIA 568-C.2的要求；

（2）.★模块带LED灯指示灯，通过亮灯指示来区分线路，方便使用和维护；

（3）.★模块金针整体50μm镀金，防止表面氧化，提高接触性能，保证性能及使用寿命；采用优质阻燃聚碳酸脂材料，符合UL94V-0阻燃性标准；采用110 型、GigaPro等端接工具进行端接；

（4）.耐用性：插拔1500次以上，端接300次以上；

2米六类非屏蔽导光定位跳线符合ANSI/TIA/EIA 568-C.2要求

★标准软跳线采用4对8芯多股线芯双绞线、2芯导光线和十芯RJ45网络水晶头设计生产而成；十芯RJ45网络水晶首尾2芯为导光线，中间8芯为网络线缆，按正常T568A&T568B线序打线；

★ 在跳线一端水晶头上用光源照射后，另一端水晶头上的导光线会发光，从而快速定位跳线的另一端位置；采用多股绞合线电缆，跳线柔韧性好；

7、桌内嵌置：信息插座模块及单口86信息插座面板：6类非屏蔽模块：标准：YD/T 926.3，ISO/IEC 11801:2008；ANSI/TIA-568-C.2IDC：磷青铜，45°；

金针：磷青铜表面镀金，异形的金针交错排列，有效提升近端串音余量；

防尘盖：透明PC材料；

插头与插座插合次数：不小于1000次；导线端接次数：不小于250次；

打线方式： T568A/T568B IDC弯金针方向：180度；

卡接导体规格：单股、0.5mm～0.65mm，24AWG~22AWG 最高传输频率：250MHz

额定电流：0.75A；工作温度：-10℃～+60℃；

★为保证六类线品质杜绝假货，布线产品包装上带二维码防伪标识，通过二维码扫描可查验货物真伪及该产品使用的项目名称和地址，提供此功能资料说明。

办公椅：规格：总高度91cm,椅背宽46cm,座垫宽46cm；

材质：全钢框架靠背，网布面料/皮 U 面料可选，采用高弹力加厚座垫，不易变形。

（二）学生课桌椅：

课桌整体规格： 650mm（长）×500mm（宽）×670mm至760mm（高）,塑钢结构。

桌面规格 650mm（长）×500mm（宽）×25mm（厚）。采用ABS塑料一体注塑成型，耐冲击强度材质，桌面带有笔槽。靠胸前处有内弧造型设计，增加舒适度。

桌斗规格 ：460mm×300mm×140mm。采用PP塑料一体注塑成型，桌架、桌腿和底管采用60mm×30mm×1.5mm的椭圆钢管；桌撑采用50mm×20mm×1.2mm的椭圆钢管，各焊接处光滑平整无虚焊现象。桌斗下100mm设有书包篮。托铁采用2.0mm的钢板冲压成型。侧面安装挂钩，承重量12千克，不超出桌面外沿。升降接口采用内塞式全新PE工程塑料一次注塑成型封头，长度90mm，接口结合紧密，无摇晃。升降管采用拉伸攻丝技术，配合高强度圆头螺栓调节高度。

脚套： 桌角采用优质PE工程塑料防滑套脚。

钢材采用$CO_2$保护焊焊接，表层采用酸洗、磷化、喷塑工艺处理，防止生锈，各焊接处光滑平整无突出。

钢材表面涂层均匀牢固，无流挂、气泡等缺陷。塑料件表面平整、色彩均匀、有光泽。整体着色采用亮色搭配，美观大方，符合青少年身心发展特点。塑料件颜色一致无色差。桌架内侧无螺丝外露，防止刮蹭。

课椅整体规格： 350mm（长）×250mm（宽）×800（高），钢木结构、可升降、单人课椅。

椅面规格： 350mm（长）×250mm（宽），厚度18mm。采用PP塑料一体注塑成型。凳面连接采用5mm透丝连接， 防松自锁螺母。

椅架 ：椅腿、椅背和底管采用60mm×30mm×1.5mm的椭圆钢管；升降管及椅撑采用50mm×20mm×1.2mm的椭圆钢管，横撑与立管连接处焊接固定。升降管采用拉伸攻丝螺母连接。各焊接处光滑平整无虚焊现象。

托管采用17mm×35mm×1.5mm的椭圆钢管。两端开口处安装有塑制封盖；托管与椅面采用隐蔽式连接，外置封盖。

升降接口采用内塞式全新PE工程塑料一次注塑成型封头，长度90mm，接口结合紧密，无摇晃。升降管采用拉伸攻丝技术，配合高强度圆头螺栓调节高度。脚套：桌角采用优质PE工程塑料防滑套脚。

钢材采用$CO_2$保护焊焊接，表层采用酸洗、磷化、喷塑工艺处理，防止生锈。

钢材表面涂层均匀牢固，无流挂、气泡等缺陷。塑料件表面平整、色彩均匀、光泽。整体着色采用亮色搭配，美观大方，符合青少年身心发展特点。塑料件颜色一致无色差。椅架内侧无螺丝外露，防止刮蹭。

（三）档案文件柜：

规格：1850mm*850mm*390mm，上层为双开玻璃门，钢化玻璃抗击性高 透明度强，内部有两层隔板可自由分配空间，调节卡口分布密集；中间带斗；下层为双开门，内部有一层隔板可自由分配空间。材质：优质冷轧钢板，高级锁具。工艺：静电粉末喷塑，抗划痕。

（四）讲台桌：

规格：1200㎜*500㎜*850㎜

1.桌面材质：实木颗粒板，板材中的优质板芯，不变形。

2.基材：板材含水率3.0~13.0%，板内密度偏差小于±10%，静曲强度不小于10MPa，内胶合强度不小于0.40MPa，表面胶合强度不小于0.8MPa，24h吸水厚度膨胀率不超过8%，握螺钉力不小于900N，甲醛释放量不超过0.124mg/m³，总挥发性有机物（TVOC）不超过0.50mg/㎡·h。

3.封边条：封边条无龟裂、鼓泡现象，磨30转后无露底现象；耐光色牢度不小于4级，甲醛释放量不超过1.5mg/L;氯乙烯单体不超过5.0mg/kg；邻苯二甲酸酯不超过0.1%。

4.金配件：采用优质三合一五金配件，五金配件紧密拼接，牢固，间隙细小且均匀.平整无毛刺；

工艺：板材四周全封边处理。

# 技术支持资料

办公桌检测报告

№ 202231010

220020349520

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1505

# 检 验 报 告

## Inspection Report

样品名称：办公桌
Sample

受检单位：河南金天丽科教设备有限公司
Inspected

生产单位：河南金天丽科教设备有限公司
Manufacturer

委托单位：河南金天丽科教设备有限公司
Clientele

检验类别：送样检验
Inspection Sort

河南省产品质量监督检验院
Henan Institute of Product Quality Supervision and Inspection
国家建筑装修材料质量检验检测中心
National Center for Quality Inspection of Building Decoration Materials

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231010



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 样品名称<br>Sample | 办公桌 | | | 商标<br>Brand | / |
| 委托单位<br>Clientele | 河南金大丽科教设备有限公司 | | | 联系电话<br>Telephone | 18936458889 |
| 生产单位<br>Manufacturer | 河南金大丽科教设备有限公司 | | | 联系电话<br>Telephone | 18936458889 |
| 受检单位<br>Inspected | 河南金大丽科教设备有限公司 | | | 联系电话<br>Telephone | 18936458889 |
| 任务来源<br>Task Source | / | | | 检验类别<br>Inspection Sort | 送样检验 |
| 生产日期<br>Production Date | / | 抽样地点<br>Sampling Location | / | 产品批号<br>S/N | / |
| 抽样日期<br>Sampling Date | / | 抽样人<br>Sampling Staffers | / | 抽样单编号<br>Sampling Number | / |
| 送样日期<br>Sample Sending Date | 2022 05 26 | 送样人<br>Sample Sending Person | 朱立恒 | 样品到达日期<br>Sample Arrival Date | 2022 05 26 |
| 抽样基数/批量<br>Sampling base /batch | / | 样品数量<br>Sample Quantity | 1个 | 检验日期<br>Inspection Date | 2022 05 27至<br>2022 06 07 |
| 规格型号<br>Model | / | 样品等级<br>Sample Grade | 合格品 | 检查封样人员<br>Sample checker | 杜莉娟 |
| 检验项目<br>Items | 外观 结构安全性 桌类强度 桌类稳定性 | | | | |
| 检验依据<br>Criteria | GB/T3325 2017 | | | | |
| 检验结论<br>Conclusion | 所检项目符合 GB/T3325 2017 标准要求。<br>盖 章<br>签发日期：2022-06-08 | | | | |
| 样品状态<br>Sample State | 样品外观完好 | | | | |
| 主要设备<br>Main Equipment | 4 304 桌类耐久载荷性试验机<br>4 323 椅桌床冲击试验机 | | | | |
| 检验说明<br>Remarks | / | | | | |

签发：Approver 马亿珠 审核：Verifier 邱贤民 编制：Editor 李辉

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231010



| 样品名称 Sample | 办公桌 | | | | 规格型号 Model | / | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 № | 检验项目 Items | | 单位 Unit | 检验方法依据 Standards | 标准要求 Specification | 检验结果 Test Data | 单项结论 Conclusion |
| 1 | 金属件外观 | 管材 | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 管材应无裂缝、叠缝 | 管材无裂缝、叠缝 | 符合 |
| | | | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 外露管口端面应封闭 | 外露管口端面封闭 | 符合 |
| | | 焊接件 | | GB/T3325-2017 中 6.3 | 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位 | 焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位 | 符合 |
| | | | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅 | 焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅 | 符合 |
| | | | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 焊接处表面波纹应均匀 | 焊接处表面波纹均匀 | 符合 |
| | | 冲压件 | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 冲压件应无脱层、裂缝 | 冲压件无脱层、裂缝 | 符合 |
| | | 喷涂层 | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象 | 涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象 | 符合 |
| | | | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷 | 涂层光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷 | 符合 |
| 2 | 木制件外观 | 封边处理 | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 人造板零部件的非交接面应进行封边或涂饰处理 | 人造板部件的非交接面经封边处理 | 符合 |
| | | | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底 | 封边处无脱胶、鼓泡、透胶、露底 | 符合 |
| | | 表面装饰层 | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 木制件表面应手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、裂纹、刷毛、积粉和杂渣、明显色差、皱皮、发粘、漏漆现象 | 木制件表面手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、裂纹、刷毛、积粉和杂渣、明显色差、皱皮、发粘、漏漆现象 | 符合 |
| 2 | 木制件外观 | 表面装饰层 | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 应无脱色、掉色现象 | 无脱色、掉色现象 | 符合 |

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231010



| 样品名称 Sample | 办公桌 | | | 规格型号 Model | / | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 № | 检验项目 Items | | 单位 Unit | 检验方法依据 Standards | 标准要求 Specification | 检验结果 Test Data | 单项结论 Conclusion |
| 3 | 配件外观要求 | | / | GB/T3325 2017 中 6.4 | 家具锁锁定到位，开启应灵活 | 家具锁锁定到位，开启灵活 | 符合 |
| 4 | 安全性能 | 结构安全 | / | GB/T3325 2017 中 6.4 | 活动部件间距离 ≤5mm 或≥25mm | 活动部件间距离 <5mm | 符合 |
| | | | / | GB/T3325 2017 中 6.4 | 抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置 | 抽屉有防脱落装置 | 符合 |
| | | | / | GB/T3325 2017 中 6.4 | 人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角 | 人体接触和收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角 | 符合 |
| | | | / | GB/T3325 2017 中 6.4 | 固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外） | 固定部位的结合牢固无松动、无少件、透钉、漏钉 | 符合 |
| 5 | 力学性能 | 主桌面垂直静载荷试验 | / | GB/T10357.1 2013 中 5.1.1.1 | a）所有零部件无断裂或豁裂；b）用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c）所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d）五金连接件应无松动；e）活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；f）零部件无明显位移变化 | a）所有零部件无断裂和豁裂；b）用手掀压某些应为牢固的部件，无永久性松动；c）所有零部件无影响使用功能的磨损和变形；d）五金连接件无松动；e）活动部件（门、抽屉）开关灵便；f）零部件无明显位移变化 | 符合 |

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231010



| 样品名称 Sample | 办公桌 | | | 规格型号 Model | / | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 № | 检验项目 Items | | 单位 Unit | 检验方法依据 Standards | 标准要求 Specification | 检验结果 Test Data | 单项结论 Conclusion |
| 5 | 力学性能 | 桌面持续垂直静载荷试验 | / | GB/T10357.1-2013 中 5.1.1.3 | a）所有零部件无断裂或豁裂；b）用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c）所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d）五金连接件应无松动；e）活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；f）零部件无明显位移变化 | a）所有零部件无断裂和豁裂；b）用手掀压某些应为牢固的部件，无永久性松动；c）所有零部件无影响使用功能的磨损和变形；d）五金连接件无松动；e）活动部件（门、抽屉）开关灵便；f）零部件无明显位移变化 | 符合 |
| | | 水平静载荷试验 | / | GB/T10357.1-2013 中 5.1.2 | a）所有零部件无断裂或豁裂；b）用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c）所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d）五金连接件应无松动；e）活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；f）零部件无明显位移变化 | a）所有零部件无断裂和豁裂；b）用手掀压某些应为牢固的部件，无永久性松动；c）所有零部件无影响使用功能的磨损和变形；d）五金连接件无松动；e）活动部件（门、抽屉）开关灵便；f）零部件无明显位移变化 | 符合 |

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231010



| 样品名称 Sample | 办公桌 | 规格型号 Model | / |
|---|---|---|---|

| 序号 № | 检验项目 Items | | 单位 Unit | 检验依据 Standard | 标准要求 Specification | 检验结果 Test Data | 单项结论 Conclusion |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5 | 力学性能 | 桌面垂直冲击试验 | / | GB/T10357.1 2013 中 5.1.3 | a）所有零部件无断裂或豁裂；b）用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c）所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d）五金连接件应无松动；e）活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；f）零部件无明显位移变化 | a）所有零部件无断裂和豁裂；b）用手掀压某些应为牢固的部件，无永久性松动；c）所有零部件无影响使用功能的磨损和变形；d）五金连接件无松动；e）活动部件（门、抽屉）开关灵便；f）零部件无明显位移变化 | 符合 |
| | | 桌腿跌落试验 | / | GB/T10357.1 2013 中 5.1.4 | a）所有零部件无断裂或豁裂；b）用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c）所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d）五金连接件应无松动；e）活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；f）零部件无明显位移变化 | a）所有零部件无断裂和豁裂；b）用手掀压某些应为牢固的部件，无永久性松动；c）所有零部件无影响使用功能的磨损和变形；d）五金连接件无松动；e）活动部件（门、抽屉）开关灵便；f）零部件无明显位移变化 | 符合 |

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231010



| 样品名称 Sample | 办公桌 | | | 规格型号 Model | / | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 № | 检验项目 Items | | 单位 Unit | 检验方法依据 Standards | 标准要求 Specification | 检验结果 Test Data | 单项结论 Conclusion |
| 5 | 力学性能 | 垂直加载稳定性试验 | / | GB/T10357.7 2013 中 4.1 | 应无倾翻 | 无倾翻 | 符合 |
| | | 垂直和水平加载稳定性试验 | / | GB/T10357.7 2013 中 4.2 | 应无倾翻 | 无倾翻 | 符合 |

（以 下 空 白）

( Blank below )

# 注 意 事 项

1. 报告无我单位“检验专用章”或无编制、审核、批准人签字无效。
2. 报告复印件未重新加盖我单位“检验专用章”或有任何涂改无效。
3. 除委托抽样检验外，本检验机构不对委托方送检样品的真实性负责，所提供的检测数据仅表征送检样品的质量状态。
4. 检验结果仅对已接收样品负责。未经检验机构同意，委托人不得擅自使用检验结果进行不当宣传。
5. 对本报告若有异议，请于收到检验报告之日起十五日（食品类七个工作日）内，向我单位或上级主管部门、下达检验任务的行政管理部门提出，逾期不予受理。
6. 收到本报告 30 日内，可凭我单位委托检验协议书领取样品，否则，按我单位规定予以处理。

# Notice

1. The report is invalid without "The Special Stamp for Inspection", and without the signatures of the writer, the verifier and the approver.
2. The copy report is valid without "The Special Stamp for Inspection" and it is invalid if it is altered.
3. Except for consigned sampling inspection, the inspection institution is not responsible for the authenticity of the samples declared for inspection, the test data provided only represents the quality status of the submitted samples.
4. The inspection results are responsible for the received sample only. Without testing agencies agree, the client shall not use inspection results to improperly propagandize.
5. If you have any question on the reports, please demur to our unit, to the superior department or to the administration department which decided the inspection within 15 days ( food category within 7 working days ) after receiving the test report.
6. You can come to our unit to take the sample back within 30 days since you get the report. Or our unit will have the right to deal with the sample according to the regulation of our unit.

我单位与全国各质检机构保持着广泛联系和合作，并已积极发展与国外相关组织的交流与合作。欢迎国内外各界朋友来我单位洽谈业务，我们将竭诚为您服务并真诚合作。

Our unit has kept closer connection with countrywide Quality Supervision and Inspection Institute and developed communion and cooperation with overseas inspection organization and institute. Friends both internal and abroad are warmly welcome to contact us to hold talks and cooperate. We are sincerely at your service and cooperation.

---


注册地址：河南省郑州市金水区东明路北 17 号

**Registered Address: NO.17,DongMing Lubei,Jinshui,Zhengzhou,Henan**

检测地址：原阳县解放路南侧、金祥南街东侧

**Inspection Address: Yuanyang country Jiefang road south,Jinxiang south street east**

业务电话/Bussiness Tel：0373-5800185　传真/ Fax：0373-5800185

邮政编码/ Postcode：453500

办公椅检测报告

№ 202231009

220020349520

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1505

# 检 验 报 告

## Inspection Report

样品名称：办公椅
Sample

受检单位：河南金天丽科教设备有限公司
Inspected

生产单位：河南金天丽科教设备有限公司
Manufacturer

委托单位：河南金天丽科教设备有限公司
Clientele

检验类别：送样检验
Inspection Sort

河南省产品质量监督检验院
Henan Institute of Product Quality Supervision and Inspection

国家建筑装修材料质量检验检测中心
National Center for Quality Inspection of Building Decoration Materials

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231009



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 样品名称 Sample | 办公椅 | | | 商标 Brand | / |
| 委托单位 Clientele | 河南金大丽科教设备有限公司 | | | 联系电话 Telephone | 18936458889 |
| 生产单位 Manufacturer | 河南金大丽科教设备有限公司 | | | 联系电话 Telephone | 18936458889 |
| 受检单位 Inspected | 河南金大丽科教设备有限公司 | | | 联系电话 Telephone | 18936458889 |
| 任务来源 Task Source | / | | | 检验类别 Inspection Sort | 送样检验 |
| 生产日期 Production Date | / | 抽样地点 Sampling Location | / | 产品批号 S/N | / |
| 抽样日期 Sampling Date | / | 抽样人 Sampling Staffers | / | 抽样单编号 Sampling Number | / |
| 送样日期 Sample Sending Date | 2022-05-26 | 送样人 Sample Sending Person | 朱立恒 | 样品到达日期 Sample Arrival Date | 2022-05-26 |
| 抽样基数/批量 Sampling base /batch | / | 样品数量 Sample Quantity | 1个 | 检验日期 Inspection Date | 2022-05-27至 2022-06-07 |
| 规格型号 Model | / | 样品等级 Sample Grade | 合格品 | 检查封样人员 Sample checker | 杜莉娟 |
| 检验项目 Items | 外观 结构安全性 座面静载荷 椅背静载荷 椅类稳定性 | | | | |
| 检验依据 Criteria | GB/T3325-2017 | | | | |
| 检验结论 Conclusion | 所检项目符合 GB/T3325-2017 标准要求。<br>盖章<br>签发日期：2022-06-08 | | | | |
| 样品状态 Sample State | 样品外观完好 | | | | |
| 主要设备 Main Equipment | 4-292 家具稳定性试验机 | | | | |
| 检验说明 Remarks | / | | | | |

签发：Approver 马亿珠 审核：Verifier 邱贤民 编制：Editor 李辉

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231009



| 样品名称 Sample | 办公椅 | 规格型号 Model | / |
|---|---|---|---|

| 序号 № | 检验项目 Items | | 单位 Unit | 检验方法依据 Standards | 标准要求 Specification | 检验结果 Test Data | 单项结论 Conclusion |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 金属件外观 | 管材 | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 管材应无裂缝、叠缝 | 管材无裂缝、叠缝 | 符合 |
| | | | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 外露管口端面应封闭 | 外露管口断面封闭 | 符合 |
| | | 焊接件 | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位 | 焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位 | 符合 |
| | | | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅 | 焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅 | 符合 |
| | | | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 焊疤表面波纹应均匀，高低之差应不大于 1mm | 焊疤表面波纹均匀且高低之差小于 1mm | 符合 |
| | | 喷涂层 | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 涂层应无漏喷、锈蚀 | 涂层无漏喷、锈蚀 | 符合 |
| | | | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷 | 涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷 | 符合 |
| 2 | 软包件 | 软面包覆表面 | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污 | 包覆的面料无破损、严重划痕、色污、油污 | 符合 |
| | | | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | a)、应平服饱满、松紧均匀，不应有明显皱折；b)、对称工艺性皱折应匀称、层次分明 | a)、平服饱满、松紧均匀，无明显皱折；b)、对称工艺性皱折匀称、层次分明 | 符合 |
| | | 缝纫 | / | GB/T3325-2017 中 6.3 | 线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶 | 线迹间距均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶 | 符合 |

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231009



| 样品名称 Sample | 办公椅 | | | 规格型号 Model | / | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 № | 检验项目 Items | | 单位 Unit | 检验方法依据 Standards | 标准要求 Specification | 检验结果 Test Data | 单项结论 Conclusion |
| 3 | 结构安全 | | / | GB/T3325-2017 中 6.4 | 在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角 | 在接触人体和收藏物品的部位无毛刺、刃口、棱角 | 符合 |
| | | | | GB/T3325-2017 中 6.4 | 固定部位的结合应牢固无松动，无少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外） | 固定部位的结合牢固无松动，无少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外） | 符合 |
| 4 | 力学性能 | 座面静载荷 | / | GB/T10357.3-2013 中 4.3 | 1)、所有零部件应无断裂或豁裂；2）、用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；3）、所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；4）、零部件应无明显位移变化 | 1)、所有零部件无断裂和豁裂；2）、用手掀压某些应为牢固的部件，无永久性松动；3）、所有零部件无影响使用功能的磨损和变形；4）、零部件无明显位移变化 | 符合 |
| | | 椅背静载荷 | / | GB/T10357.3-2013 中 4.10 | 1)、所有零部件应无断裂或豁裂；2）、用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；3）、所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；4）、零部件应无明显位移变化 | 1)、所有零部件无断裂和豁裂；2）、用手掀压某些应为牢固的部件，无永久性松动；3）、所有零部件无影响使用功能的磨损和变形；4）、零部件无明显位移变化 | 符合 |
| | | 稳定性　椅子向前倾翻 | / | GB/T10357.2-2013 中 4.1.1 | 应无倾翻 | 无倾翻 | 符合 |

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231009



| 样品名称 Sample | 办公椅 | | | | 规格型号 Model | / | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 № | 检验项目 Items | | | 单位 Unit | 检验方法依据 Standards | 标准要求 Specification | 检验结果 Test Data | 单项结论 Conclusion |
| 4 | 力学性能 | 稳定性 | 扶椅侧向倾翻 | / | GB/T10357.2-2013 中4.1.3 | 应无倾翻 | 无倾翻 | 符合 |
| | | | 椅前后倾翻 | / | GB/T10357.2-2013 中4.1.5 | 应无倾翻 | 无倾翻 | 符合 |
| （以 下 空 白）<br>( Blank below ) | | | | | | | | |

# 注 意 事 项

1. 报告无我单位“检验专用章”或无编制、审核、批准人签字无效。
2. 报告复印件未重新加盖我单位“检验专用章”或有任何涂改无效。
3. 除委托抽样检验外，本检验机构不对委托方送检样品的真实性负责，所提供的检测数据仅表征送检样品的质量状态。
4. 检验结果仅对已接收样品负责，未经检验机构同意，委托人不得擅自使用检验结果进行不当宣传。
5. 对本报告若有异议，请在收到检验报告之日起十五日（食品类七个工作日）内，向我单位或上级主管部门、下达检验任务的行政管理部门提出，逾期不予受理。
6. 收到本报告 30 日内，可到我单位领取委托检验协议书领取样品，否则，按我单位规定予以处理。

# Notice

1. The report is invalid without "The Special Stamp for Inspection", and without the signatures of the writer, the verifier and the approver.
2. The copy report is valid without "The Special Stamp for Inspection" and it is invalid if it is altered.
3. Except for consigned sampling inspection, the inspection institution is not responsible for the authenticity of the samples declared for inspection, the test data provided only represents the quality status of the submitted samples.
4. The inspection results are responsible for the received sample only. Without testing agencies agree, the client shall not use inspection results to improperly propagandize.
5. If you have any question on the reports, please demur to our unit, to the superior department or to the administration department which decided the inspection within 15 days ( food category within 7 working days ) after receiving the test report.
6. You can come to our unit to take the sample back within 30 days since you get the report. Or our unit will have the right to deal with the sample according to the regulation of our unit.

我单位与全国各质检机构保持着广泛联系和合作，并已积极发展与国外相关组织的交流与合作。欢迎国内外各界朋友来我单位洽谈业务，我们将竭诚为您服务并真诚合作。

Our unit has kept closer connection with countrywide Quality Supervision and Inspection Institute and developed communion and cooperation with overseas inspection organization and institute. Friends both internal and abroad are warmly welcome to contact us to hold talks and cooperate. We are sincerely at your service and cooperation.

---


注册地址：河南省郑州市金水区东明路北 17 号

**Registered Address: NO.17,DongMing Lubei,Jinshui,Zhengzhou,Henan**

检测地址：原阳县解放路南侧、金祥南街东侧

**Inspection Address: Yuanyang country Jiefang road south,Jinxiang south street east**

业务电话/Bussiness Tel：0373-5800185　传真/ Fax：0373-5800185

邮政编码/ Postcode：453500

学生课桌检测报告

№ 202231006

220020349520

# 检 验 报 告

## Inspection Report

样品名称：课桌
Sample

受检单位：河南金天丽科教设备有限公司
Inspected

生产单位：河南金天丽科教设备有限公司
Manufacturer

委托单位：河南金天丽科教设备有限公司
Clientele

检验类别：送样检验
Inspection Sort

河南省产品质量监督检验院
Henan Institute of Product Quality Supervision and Inspection
国家建筑装修材料质量检验检测中心
National Center for Quality Inspection of Building Decoration Materials

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231006



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 样品名称<br>Sample | 课桌 | | | 商标<br>Brand | / |
| 委托单位<br>Clientele | 河南金天丽科教设备有限公司 | | | 联系电话<br>Telephone | 18936458889 |
| 生产单位<br>Manufacturer | 河南金天丽科教设备有限公司 | | | 联系电话<br>Telephone | 18936458889 |
| 受检单位<br>Inspected | 河南金天丽科教设备有限公司 | | | 联系电话<br>Telephone | 18936458889 |
| 任务来源<br>Task Source | / | | | 检验类别<br>Inspection Sort | 送样检验 |
| 生产日期<br>Production Date | / | 抽样地点<br>Sampling Location | / | 产品批号<br>S/N | / |
| 抽样日期<br>Sampling Date | / | 抽样人<br>Sampling Staffers | / | 抽样单编号<br>Sampling Number | / |
| 送样日期<br>Sample Sending Date | 2022 05 26 | 送样人<br>Sample Sending Person | 朱立恒 | 样品到达日期<br>Sample Arrival Date | 2022 05 26 |
| 抽样基数/批量<br>Sampling base /batch | / | 样品数量<br>Sample Quantity | 1个 | 检验日期<br>Inspection Date | 2022 05 27至<br>2022 06 07 |
| 规格型号<br>Model | / | 样品等级<br>Sample Grade | 合格品 | 检查封样人员<br>Sample checker | 杜莉娟 |
| 检验项目<br>Items | 外观 形状和位置公差 结构安全性 甲醛释放量 课桌强度 | | | | |
| 检验依据<br>Criteria | QB/T4071 2021 GB18584 2001 | | | | |
| 检验结论<br>Conclusion | 所检项目中甲醛释放量符合 GB18584 2001 标准要求，其它项目符合 QB/T4071 2021 标准要求。<br>（盖章）<br>签发日期：2022-06-08 | | | | |
| 样品状态<br>Sample State | 样品外观完好 | | | | |
| 主要设备<br>Main Equipment | 4 304<br>C 33 | 桌类耐久载荷性试验机<br>紫外可见分光光度计 | | | |
| 检验说明<br>Remarks | / | | | | |

签发：马亿珠 Approver　　审核：邱贤民 Verifier　　编制：李辉 Editor

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231006



| 样品名称 Sample | 课桌 | | | | 规格型号 Model | / | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 № | 检验项目 Items | | | 单位 Unit | 检验方法依据 Standard | 标准要求 Specification | 检验结果 Test Data | 单项结论 Conclusion |
| 1 | 形状和位置公差 | 翘曲度 | 面板 | mm | GB/T3324-2017 中 5.2 | （对角线：≤700）≤1.0 | 0.2 | 符合 |
| | | 平整度 | 面板 | mm | GB/T3324-2017 中 5.2 | ≤0.20 | 0.04 | 符合 |
| | | 邻边垂直度 | 面板 | | GB/T3324-2017 中 5.2 | （对角线长度<1000）：≤2 | 0 | 符合 |
| | | | 面板 | mm | GB/T3324-2017 中 5.2 | （对边长度<1000）：≤2 | 0 | 符合 |
| | | | 框架 | mm | GB/T3324-2017 中 5.2 | （对角线长度<1000）：≤2 | 1 | 符合 |
| | | | 框架 | mm | GB/T3324-2017 中 5.2 | （对边长度<1000）：≤2 | 1 | 符合 |
| | | 着地平稳性 | | mm | GB/T3324-2017 中 5.2 | ≤2.0 | 0 | 符合 |
| 2 | 外观 | 金属件外观 | 管材 | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 管材应无裂缝、叠缝 | 管材无裂缝、叠缝 | 符合 |
| | | | 管材 | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 外露管口端面应封闭 | 外露管口端面封闭 | 符合 |
| | | | 焊接件 | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位 | 焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位 | 符合 |
| | | | 焊接件 | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅 | 焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅 | 符合 |
| | | | 焊接件 | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 焊接处表面波纹应均匀 | 焊接处表面波纹均匀 | 符合 |
| | | | 冲压件 | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 冲压件应无脱层、裂缝 | 冲压件无脱层、裂缝 | 符合 |
| 2 | 外观 | 金属件 | 喷涂层 | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象 | 涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象 | 符合 |

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231006



| 样品名称 Sample | 课桌 | | | | 规格型号 Model | / | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 № | 检验项目 Items | | | 检验部位 Item | 检验方法依据 Standard | 标准要求 Specification | 检验结果 Test Data | 单项结论 Conclusion |
| | 外观 | 喷涂 | / | QB/T 4071-2021 中 | 涂层应光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷 | 涂层光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷 | 符合 |
| | 木制件外观 | 封边处理 | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 人造板零部件的非交接面应进行封边或涂饰处理 | 人造板零部件的非交接面进行封边处理 | 符合 |
| | | 封边处理 | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底 | 封边处无脱胶、鼓泡、透胶、露底 | 符合 |
| 3 | 安全要求 | | / | QB/T 4071-2021 中 5.5 | 所有零部件应无破损 | 所有零部件无破损 | 符合 |
| | | | / | QB/T 4071-2021 中 5.5 | 金属件应无端口未封口的管件，闷盖应不易脱落 | 金属件无端口未封口的管件，闷盖不易脱落 | 符合 |
| | | | / | QB/T 4071-2021 中 5.5 | 与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物 | 与人体接触的部位、存放物品的部位无毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物 | 符合 |
| | | | / | QB/T 4071-2021 中 5.5 | 与人体接触的座面、椅背和扶手等边缘倒圆角的半径应不小于 2mm | 与人体接触的座面边缘倒圆角的半径大于 2mm | 符合 |
| 3 | 安全要求 | | / | QB/T 4071-2021 中 5.5 | 某些可能造成危害的部件，应不可能被接触到，除非使用专用的拆卸工具。课桌椅应不可能随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具 | 某些可能造成危害的部件，不可能被接触到，除非使用专用的拆卸工具。课桌椅不可能随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具 | 符合 |

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231006　　共5页　第4页

| 样品名称 Sample | 课桌 | | | 规格型号 Model | / | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 № | 检验项目 Items | | 单位 Unit | 检验方法依据 Standards | 标准要求 Specification | 检验结果 Test Data | 单项结论 Conclusion |
| 4 | 力学性能 | 桌面垂直静载荷 | / | QB/T 4071-2021 中6.6 | 1)、课桌应无断裂或豁裂；2)、用手掀压各部件应无永久性松动；3)、零部件应无严重影响使用功能的磨损或变形；4)、五金连接件应无松动。 | 1)、课桌无断裂和豁裂；2)、用手掀压各部件无永久性松动；3)、零部件无严重影响使用功能的磨损和变形；4)、五金连接件无松动 | 符合 |
| | | 桌面垂直冲击 | / | QB/T 4071-2021 中6.6 | 1)、课桌应无断裂或豁裂；2)、用手掀压各部件应无永久性松动；3)、零部件应无严重影响使用功能的磨损或变形；4)、五金连接件应无松动；5)、活动部件的开关灵便 | 1)、课桌无断裂和豁裂；2)、用手掀压各部件无永久性松动；3)、零部件无严重影响使用功能的磨损和变形；4)、五金连接件无松动 | 符合 |
| 4 | 力学性能 | 桌腿跌落 | / | QB/T 4071-2021 中6.6 | 1)、课桌应无断裂或豁裂；2)、用手掀压各部件应无永久性松动；3)、零部件应无严重影响使用功能的磨损或变形；4)、五金连接件应无松动；5)、活动部件的开关灵便 | 1)、课桌无断裂和豁裂；2)、用手掀压各部件无永久性松动；3)、零部件无严重影响使用功能的磨损和变形；4)、五金连接件无松动 | 符合 |

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231006



| 样品名称 Sample | 课桌 | | | 规格型号 Model | / | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 № | 检验项目 Items | | 单位 Unit | 检验方法依据 Standard | 标准要求 Specification | 检验结果 Test Data | 单项结论 Conclusion |
| | 桌面水平静载荷 | | / | QB/T 4071-2021 中 [illegible] 6 | 1)、课桌应无断裂或豁裂；2)、用手掀压各部件应无永久性松动；3)、零部件应无严重影响使用功能的磨损或变形；4)、五金连接件应无松动 | 1)、课桌无断裂和豁裂；2)、用手掀压各部件无永久性松动；3)、零部件无严重影响使用功能的磨损和变形；4)、五金连接件无松动 | 符合 |
| 5 | 甲醛释放量 | | mg/L | GB18584 2001 中 5.1 | ≤1.5 | 0.3 | 符合 |
| 备注：/ | | | | | | | |

（以 下 空 白）

( Blank below )

# 注 意 事 项

1. 报告无我单位“检验专用章”或无编制、审核、批准人签字无效。
2. 报告复印件未重新加盖我单位“检验专用章”或有任何涂改无效。
3. 除委托抽样检验外，本检验机构不对委托方送检样品的真实性负责，所提供的检测数据仅表征送检样品的质量状态。
4. 检验结果仅对已接收样品负责，未经检验机构同意，委托人不得擅自使用检验结果进行不当宣传。
5. 对本报告若有异议，需在收到检验报告之日起十五日（食品类七个工作日）内，向我单位或上级主管部门、下达检验任务的行政管理部门提出，逾期不予受理。
6. 收到本报告 30 日内，可到我单位委托检验协议书领取样品，否则，按我单位规定予以处理。

## Notice

1. The report is invalid without “The Special Stamp for Inspection”, and without the signatures of the writer, the verifier and the approver.
2. The copy report is valid without “The Special Stamp for Inspection” and it is invalid if it is altered.
3. Except for consigned sampling inspection, the inspection institution is not responsible for the authenticity of the samples declared for inspection, the test data provided only represents the quality status of the submitted samples.
4. The inspection results are responsible for the received sample only. Without testing agencies agree, the client shall not use inspection results to improperly propagandize.
5. If you have any question on the reports, please demur to our unit, to the superior department or to the administration department which decided the inspection within 15 days ( food category within 7 working days ) after receiving the test report.
6. You can come to our unit to take the sample back within 30 days since you get the report. Or our unit will have the right to deal with the sample according to the regulation of our unit.

我单位与全国各质检机构保持着广泛联系和合作，并已积极发展与国外相关组织的交流与合作。欢迎国内外各界朋友来我单位洽谈业务，我们将竭诚为您服务并真诚合作。

Our unit has kept closer connection with countrywide Quality Supervision and Inspection Institute and developed communion and cooperation with overseas inspection organization and institute. Friends both internal and abroad are warmly welcome to contact us to hold talks and cooperate. We are sincerely at your service and cooperation.

---


注册地址：河南省郑州市金水区东明路北 17 号

**Registered Address: NO.17,DongMing Lubei,Jinshui,Zhengzhou,Henan**

检测地址：原阳县解放路南侧、金祥南街东侧

**Inspection Address: Yuanyang country Jiefang road south,Jinxiang south street east**

业务电话/Bussiness Tel：0373-5800185　传真/ Fax：0373-5800185

邮政编码/ Postcode：453500

学生课椅检测报告

№ 202231007

CMA
220020349520

# 检 验 报 告

## Inspection Report

样品名称：课椅
Sample

受检单位：河南金天丽科教设备有限公司
Inspected

生产单位：河南金天丽科教设备有限公司
Manufacturer

委托单位：河南金天丽科教设备有限公司
Clientele

检验类别：送样检验
Inspection Sort

河南省产品质量监督检验院
Henan Institute of Product Quality Supervision and Inspection
国家建筑装修材料质量检验检测中心
National Center for Quality Inspection of Building Decoration Materials

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231007



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 样品名称<br>Sample | 课椅 | | | 商标<br>Brand | / |
| 委托单位<br>Clientele | 河南金大丽科教设备有限公司 | | | 联系电话<br>Telephone | 18936458889 |
| 生产单位<br>Manufacturer | 河南金大丽科教设备有限公司 | | | 联系电话<br>Telephone | 18936458889 |
| 受检单位<br>Inspected | 河南金大丽科教设备有限公司 | | | 联系电话<br>Telephone | 18936458889 |
| 任务来源<br>Task Source | / | | | 检验类别<br>Inspection Sort | 送样检验 |
| 生产日期<br>Production Date | / | 抽样地点<br>Sampling Location | / | 产品批号<br>S/N | / |
| 抽样日期<br>Sampling Date | / | 抽样人<br>Sampling Staffers | / | 抽样单编号<br>Sampling Number | / |
| 送样日期<br>Sample Sending Date | 2022-05-26 | 送样人<br>Sample Sending Person | 朱立恒 | 样品到达日期<br>Sample Arrival Date | 2022-05-26 |
| 抽样基数/批量<br>Sampling base /batch | / | 样品数量<br>Sample Quantity | 1个 | 检验日期<br>Inspection Date | 2022-05-27至<br>2022-06-07 |
| 规格型号<br>Model | / | 样品等级<br>Sample Grade | 合格品 | 检查封样人员<br>Sample checker | 杜莉娟 |
| 检验项目<br>Items | 外观 结构安全性 课椅强度 课椅稳定性 | | | | |
| 检验依据<br>Criteria | QB/T4071-2021 | | | | |
| 检验结论<br>Conclusion | 所检项目符合 QB/T4071-2021 标准要求。<br>（盖章）<br>签发日期：2022-06-08 | | | | |
| 样品状态<br>Sample State | 样品外观完好 | | | | |
| 主要设备<br>Main Equipment | 4-316 椅凳跌落试验机 | | | | |
| 检验说明<br>Remarks | / | | | | |

签发：Approver 马亿珠 审核：Verifier 邱贤民 编制：Editor 李辉

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231007



| 样品名称 Sample | 课椅 | | | | 规格型号 Model | / | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 № | 检验项目 Items | | | 单位/材质 | 检验方法依据 Standards | 标准要求 Specification | 检验结果 Test Data | 单项结论 Conclusion |
| 1 | 外观 | 金属件外观 | 管材 | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 管材应无裂缝、叠缝 | 管材无裂缝、叠缝 | 符合 |
| | | | | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 外露管口端面应封闭 | 外露管口端面封闭 | 符合 |
| | | | 焊接件 | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位 | 焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位 | 符合 |
| | | | | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅 | 焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅 | 符合 |
| | | | | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 焊接处表面波纹应均匀 | 焊接处表面波纹均匀 | 符合 |
| | | | 冲压件 | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 冲压件应无脱层、裂缝 | 冲压件无脱层、裂缝 | 符合 |
| | | | 喷涂层 | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象 | 涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象 | 符合 |
| | | | | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 涂层应光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷 | 涂层光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷 | 符合 |
| | | 木制件外观 | 封边处理 | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 人造板零部件的非交接面应进行封边或涂饰处理 | 人造板零部件的非交接面进行封边处理 | 符合 |
| | | | 封边处理 | / | QB/T 4071-2021 中 5.1 | 封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底 | 封边处无脱胶、鼓泡、透胶、露底 | 符合 |
| 2 | 安全要求 | | | / | QB/T 4071-2021 中 5.5 | 所有零部件应无破损 | 所有零部件无破损 | 符合 |
| 2 | 安全要求 | | | / | QB/T 4071-2021 中 5.5 | 金属件应无端口未封口的管件，闷盖应不易脱落 | 金属件无端口未封口的管件，闷盖不易脱落 | 符合 |

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231007



| 样品名称 Sample | 课椅 | | | 规格型号 Model | / | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 № | 检验项目 Items | | 单位 Unit | 检验方法依据 Standard | 标准要求 Specification | 检验结果 Test Data | 单项结论 Conclusion |
| | | | / | QB/T 4071 2021 中 | 与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物 | 与人体接触的部位、存放物品的部位无毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物 | 符合 |
| | | | / | QB/T 4071 2021 中 5.5 | 与人体接触的座面、椅背和扶手等边缘倒圆角的半径应不小于 2mm | 与人体接触的座面边缘倒圆角的半径大于 2mm | 符合 |
| | | | / | QB/T 4071 2021 中 5.5 | 某些可能造成危害的部件，应不可能被接触到，除非使用专用的拆卸工具。课桌椅应不可能随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具 | 某些可能造成危害的部件，不可能被接触到，除非使用专用的拆卸工具。课桌椅不可能随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具 | 符合 |
| 3 | 课椅力学性能 | 凳子任意方向倾翻 | / | QB/T 4071 2021 中 6.6 | 无倾翻 | 无倾翻 | 合格 |
| | | 座面侧向静载荷 | / | QB/T 4071 2021 中 6.6 | 1）课椅零部件应无断裂或豁裂；<br>2）零部件应无严重影响使用功能的磨损或变形；<br>3）座椅结构应无永久性松动；<br>4）五金连接件应无松动 | 1）课椅零部件无断裂和豁裂；<br>2）零部件无严重影响使用功能的磨损和变形；<br>3）座椅结构无永久性松动；<br>4）五金连接件无松动 | 合格 |

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231007



| 样品名称 Sample | 课椅 | | | 规格型号 Model | / | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 № | 检验项目 Items | | 单位 Unit | 检验方法依据 Standards | 标准要求 Specification | 检验结果 Test Data | 单项结论 Conclusion |
| 3 | 课椅力学性能 | 椅腿向前静载荷 | / | QB/T 4071-2021 中 6.6 | 1）课椅零部件应无断裂或豁裂；<br>2）零部件应无严重影响使用功能的磨损或变形；<br>3）座椅结构应无永久性松动；<br>4）五金连接件应无松动 | 1）课椅零部件无断裂和豁裂；<br>2）零部件无严重影响使用功能的磨损和变形；<br>3）座椅结构无永久性松动；<br>4）五金连接件无松动 | 合格 |
| | | 椅腿侧向静载荷 | / | QB/T 4071-2021 中 6.6 | 1）课椅零部件应无断裂或豁裂；<br>2）零部件应无严重影响使用功能的磨损或变形；<br>3）座椅结构应无永久性松动；<br>4）五金连接件应无松动 | 1）课椅零部件无断裂和豁裂；<br>2）零部件无严重影响使用功能的磨损和变形；<br>3）座椅结构无永久性松动；<br>4）五金连接件无松动 | 合格 |
| | | 座面冲击 | / | QB/T 4071-2021 中 6.6 | 1）课椅零部件应无断裂或豁裂；<br>2）零部件应无严重影响使用功能的磨损或变形；<br>3）座椅结构应无永久性松动；<br>4）五金连接件应无松动 | 1）课椅零部件无断裂和豁裂；<br>2）零部件无严重影响使用功能的磨损和变形；<br>3）座椅结构无永久性松动；<br>4）五金连接件无松动 | 合格 |

# 河南省产品质量监督检验院

## 国家建筑装修材料质量检验检测中心

## 检 验 报 告

№:202231007



| 样品名称 Sample | 课椅 | | | | 规格型号 Model | / | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 序号 № | 检验项目 Items | | 单位 Unit | 检验方法依据 Standard | 标准要求 Specification | 检验结果 Test Data | 单项结论 Conclusion |
| 3 | 课椅力学性能 | 踏脚横载荷 | / | QB/T 4071-2021 中 6.6 | 1）课椅零部件应无断裂或豁裂；<br>2）零部件应无严重影响使用功能的磨损或变形；<br>3）座椅结构应无永久性松动；<br>4）五金连接件应无松动 | 1）课椅零部件无断裂和豁裂；<br>2）零部件无严重影响使用功能的磨损和变形；<br>3）座椅结构无永久性松动；<br>4）五金连接件无松动 | 合格 |
| | | 椅腿跌落 | / | QB/T 4071-2021 中 6.6 | 1）课椅零部件应无断裂或豁裂；<br>2）零部件应无严重影响使用功能的磨损或变形；<br>3）座椅结构应无永久性松动；<br>4）五金连接件应无松动 | 1）课椅零部件无断裂和豁裂；<br>2）零部件无严重影响使用功能的磨损和变形；<br>3）座椅结构无永久性松动；<br>4）五金连接件无松动 | 合格 |
| 备注：/ | | | | | | | |

（以 下 空 白）

( Blank below )

# 注 意 事 项

1. 报告无我单位“检验专用章”或无编制、审核、批准人签字无效。
2. 报告复印件未重新加盖我单位“检验专用章”或有任何涂改无效。
3. 除委托抽样检验外，本检验机构不对委托方送检样品的真实性负责，所提供的检测数据仅表征送检样品的质量状态。
4. 检验结果仅对已接收样品负责。未经检验机构同意，委托人不得擅自使用检验结果进行不当宣传。
5. 对本报告若有异议，请于收到检验报告之日起十五日（食品类七个工作日）内，向我单位或上级主管部门、下达检验任务的行政管理部门提出，逾期不予受理。
6. 收到本报告 30 日内，可到我单位凭委托检验协议书领取样品，否则，按我单位规定予以处理。

# Notice

1. The report is invalid without “The Special Stamp for Inspection”, and without the signatures of the writer, the verifier and the approver.
2. The copy report is valid without “The Special Stamp for Inspection” and it is invalid if it is altered.
3. Except for consigned sampling inspection, the inspection institution is not responsible for the authenticity of the samples declared for inspection, the test data provided only represents the quality status of the submitted samples.
4. The inspection results are responsible for the received sample only. Without testing agencies agree, the client shall not use inspection results to improperly propagandize.
5. If you have any question on the reports, please demur to our unit, to the superior department or to the administration department which decided the inspection within 15 days ( food category within 7 working days ) after receiving the test report.
6. You can come to our unit to take the sample back within 30 days since you get the report. Or our unit will have the right to deal with the sample according to the regulation of our unit.

我单位与全国各质检机构保持着广泛联系和合作，并已积极发展与国外相关组织的交流与合作。欢迎国内外各界朋友来我单位洽谈业务，我们将竭诚为您服务并真诚合作。

Our unit has kept closer connection with countrywide Quality Supervision and Inspection Institute and developed communion and cooperation with overseas inspection organization and institute. Friends both internal and abroad are warmly welcome to contact us to hold talks and cooperate. We are sincerely at your service and cooperation.

---


注册地址：河南省郑州市金水区东明路北 17 号

**Registered Address: NO.17,DongMing Lubei,Jinshui,Zhengzhou,Henan**

检测地址：原阳县解放路南侧、金祥南街东侧

**Inspection Address: Yuanyang country Jiefang road south,Jinxiang south street east**

业务电话/Bussiness Tel：0373-5800185　传真/ Fax：0373-5800185

邮政编码/ Postcode：453500

文件柜检测报告

SZZJ MA 苏州质检 171031110161

ilac-MRA CNAS 中国认可 国际互认 检测 TESTING CNAS L0267

河南金天丽科教设备有限公司 4109220023100

# 检 验 检 测 报 告

№:WPIJ221609

产品名称：文件柜

生产单位：河南金天丽科教设备有限公司

销售单位：河南金天丽科教设备有限公司

委托单位：河南金天丽科教设备有限公司

检验检测类别：抽样检验

江苏省家居家装产品质量监督检验中心

# 江苏省家居家装产品质量监督检验中心

# 检 验 检 测 报 告

No: WPIJ221609



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 产品名称 | 文件柜 | | 规格型号 | 850×390×1800(mm) | |
| 生产日期\批号 | ——\—— | | 注册商标 | —— | |
| 委托单位名称\地址 | 河南金天丽科教设备有限公司\河南省濮阳市清丰县产业集聚区 | | | | |
| 生产单位名称\地址\联系电话\邮编 | 河南金天丽科教设备有限公司\河南省濮阳市清丰县产业集聚区\——\—— | | | | |
| 销售单位名称\地址\联系电话\邮编 | 河南金天丽科教设备有限公司\河南省濮阳市清丰县产业集聚区\——\—— | | | | |
| 检验检测类别 | 抽样检验 | 任务来源/委托书号 | ——/—— | 抽样批次号 | —— |
| 样品数量 | 1 件 | 抽样基数(产品进货/库存数) | 30 件 | 抽样日期 | 2022-04-28 |
| 样品等级 | —— | 抽样人员 | 施恒、沈友强 | 检查封样人员 | 王亚斌 |
| 样品到达日期 | 2022-05-06 | 样品接收状态 | 符合检验要求 | 备样量及封存地点 | ——/—— |
| 检验检测日期 | 2022-05-09～2022-05-24 | | 检验检测地点 | 如元路 1550 号 | |
| 检验检测依据 | GB/T 13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》 | | | | |
| 判定依据 | GB/T 13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》 | | | | |
| 检验检测结论 | 样品经检验，所检项目均符合 GB/T 13668-2015 标准。<br>（检验检测专用章）<br>签发日期： 2022-05-24 | | | | |
| 备注 | —— | | | | |

批准： 汪浩明 审核： 李宗云 主检：： 毛晗君

# 检验检测结果

No:WPIJ221609



| 序号 | 检验检测项目 | | 单位 | 技术要求 | | 检验检测结果 | 单项评价 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 外形尺寸极限偏差 | 宽 | mm | ±2 | | +2 | 合格 |
| | | 深 | mm | ±2 | | 0 | 合格 |
| | | 高 | mm | ±2 | | -1 | 合格 |
| 2 | 形状和位置公差 | 邻边垂直度 | mm | 框架对角线长度≥1000；≤3 | | 1.5 | 合格 |
| | | | mm | 框架对边长度≥1000；≤3 | | 1.3 | 合格 |
| | | 水平偏差 | mm | 顶板；≤0.5 | | 0.3 | 合格 |
| | | 平整度 | mm | 门、抽屉面板、侧板、顶板；≤0.2 | | 0.09 | 合格 |
| | | 位差度 | mm | 门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉、多节式的柜与相邻两表面间的距离偏差（非设计要求时）≤2.0 | 门与框架 | 1.0 | 合格 |
| | | | | | 抽屉与框架 | 0.9 | 合格 |
| | | 分缝 | mm | 所有分缝（非设计要求）；≤2.0 | | 1.0 | 合格 |
| | | 抽屉下垂度 | mm | ≤20 | | 5 | 合格 |
| | | 抽屉摆动度 | mm | ≤15 | | 4 | 合格 |
| | | 着地平稳性 | mm | 底脚与水平的差值≤2.0 | | 0.5 | 合格 |
| 3 | 外观 | 焊接件 | —— | 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位 | | 符合要求 | 合格 |
| | | | —— | 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅* | | 符合要求 | 合格 |
| | | | —— | 焊疤表面波纹应均匀，焊疤表面波纹高低之差应不大于 1mm | | 符合要求 | 合格 |
| | | 冲压件 | —— | 冲压件应无脱层、裂缝 | | 符合要求 | 合格 |
| | | 喷涂层 | —— | 涂层应无漏喷、锈蚀* | | 符合要求 | 合格 |
| | | | —— | 涂层应光滑均匀，色泽一致，应无挂流、挖瘩、皱皮、飞漆等缺陷* | | 符合要求 | 合格 |
| | | 玻璃件 | —— | 外露周边应磨边处理，安装牢固 | | 符合要求 | 合格 |
| | | | —— | 玻璃应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩和麻点等缺陷 | | 符合要求 | 合格 |

# 检验检测结果

No:WPIJ221609



| 序号 | 检验检测项目 | | | 单位 | 技术要求 | 检验检测结果 | 单项评价 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 外观 | 其他外观 | | —— | 在接触人体或收藏物品的部位应无毛刺、毛口、棱角 | 符合要求 | 合格 |
| | | | | —— | 固定部位的结合应牢固无松动、少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外） | 符合要求 | 合格 |
| | | | | —— | 产品的所有涂饰表面不得有脱色、掉色现象 | 符合要求 | 合格 |
| 4 | 钢板厚度 | 侧板、门板、搁板部件厚度 | | mm | ≥0.7 | 1.0 | 合格 |
| | | 其他板材厚度 | | mm | ≥0.6 | 0.8 | 合格 |
| 5 | 表面理化性能 | 金属喷漆(塑)涂层 | 硬度 | —— | ≥H | 2H | 合格 |
| | | | 冲击强度 | —— | 冲击高度 40cn，应无剥落、裂纹、皱纹 | 符合要求 | 合格 |
| | | | 附着力 | —— | 不低于 2 级 | 1 级 | 合格 |
| | | | 耐腐蚀 | —— | 100h 内，观察在溶剂中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生 | 符合要求 | 合格 |
| | | | | —— | 100h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象 | 符合要求 | 合格 |
| 6 | 其它要求 | | | —— | 启闭配件、部件应启闭灵活 | 符合要求 | 合格 |
| | | | | —— | 普通锁具应开锁自如，号码锁应保证号码正确无误 | 符合要求 | 合格 |
| 7 | 力学性能 | 强度和耐久性 | 搁板弯曲试验 | —— | 2kg/dm$^2$均布加载 1h，试验后应无缺陷 | 无缺陷 | 合格 |
| | | | 搁板支承件强度试验 | —— | 1kg/dm$^2$均布加载，试验后应无缺陷 | 无缺陷 | 合格 |
| | | | 顶、底板的持续加载试验 | —— | 2kg/dm$^2$均布加载 1h，试验后应无缺陷 | 无缺陷 | 合格 |
| | | | 顶板和底板静载荷试验 | —— | 加载力:1000N；加载次数:10 次，试验后应无缺陷 | 无缺陷 | 合格 |

# 检验检测结果

No:WPIJ221609



| 序号 | 检验检测项目 | | | 单位 | 技 术 要 求 | 检验检测结果 | 单项评价 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 7 | 力学性能 | 强度和耐久性 | 结构和底架强度试验 | —— | 加载力:450N，试验后应无缺陷 | 无缺陷 | 合格 |
| | | | 跌落试验 | —— | 跌落高度：100mm，试验后应无缺陷 | 无缺陷 | 合格 |
| | | | 拉门垂直加载 | —— | 载荷:30kg；加载次数:10 次，试验后应无缺陷 | 无缺陷 | 合格 |
| | | | 拉门水平加载 | —— | 加载力:70N；加载次数:10 次，试验后应无缺陷 | 无缺陷 | 合格 |
| | | | 拉门猛关 | —— | $m$:4kg；试验次数:10 次，试验后应无缺陷 | 无缺陷 | 合格 |
| | | | 拉门耐久性 | —— | 循环次数：40000 次，试验后应无缺陷 | 无缺陷 | 合格 |
| | | | 推拉构件强度 | —— | 加载力:300N；加载次数:10 次，试验后应无缺陷 | 无缺陷 | 合格 |
| | | | 推拉构件猛关或猛开 | —— | 载荷:30kg；速度:1.1m/s；试验次数:10 次，试验后应无缺陷 | 无缺陷 | 合格 |
| | | | 推拉构件结构强度 | —— | 加载力:70N；加载次数:10 次，试验后应无缺陷 | 无缺陷 | 合格 |
| | | | 推拉构件耐久性 | —— | 循环次数:40000 次，试验后应无缺陷 | 无缺陷 | 合格 |
| | | 稳定性 | 搁板水平加载稳定性 | —— | 水平加载力：搁板自重的 50%，试验后空载搁板不应脱落 | 无脱落 | 合格 |
| | | | 搁板垂直加载稳定性 | —— | 垂直加载力：100N，试验后空载搁板不应倾翻 | 无倾翻 | 合格 |
| | | | 活动部件关闭时的空载稳定性 | —— | 柜高＞1000mm 时，在柜子顶部最易引起倾翻的部位离柜外边沿 50mm 处，垂直施加 350N 的力和 40N·m 的瞬时力矩，试验后不应倾翻 | 无倾翻 | 合格 |
| | | | 活动部件打开时的空载稳定性 | —— | 所有拉门开到 90°，抽屉拉出三分之二，翻门或折板开到水平或接近水平，试验后不应倾翻 | 无倾翻 | 合格 |
| 备注 | 1、“*”记号表示该项中有 2 个以上（含 2 个）检验内容，若有一个检验项目不符合要求时，应按一个不合格计数。若某些缺陷明显到足以影响产品质量时则作为基本项目判定；<br>2、无缺陷指： | | | | | | |

# 检验检测结果

No:WPIJ221609



| 序号 | 检验检测项目 | 单位 | 技 术 要 求 | 检验检测结果 | 单项评价 |
|---|---|---|---|---|---|
| | a)所有部件或连接件不应断裂损坏；<br>b)通过手触压证实，应于紧固的部件不应松动；<br>c)所有零部件不应显磨损或变形，使其使用功能削弱；<br>d）五金连接件应无松动；<br>e）活动部件的活动应灵活；<br>f）搁板弯曲挠度实测值≤0.[illegible]；<br>g)顶板、底板最大挠度≤0.5% | | | | |

（以下空白）

## 注 意 事 项

1、报告无报告专用章或检验单位公章无效。
2、复制报告未重新加盖“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
3、报告无主检、审核、批准人签字无效。
4、报告涂改无效。
5、如果是送样检测，本报告结果仅对到样负责。
6、报告中涉及的样品相关信息由委托方提供，详见委托合同书。
7、未加盖资质认定标志（CMA）的报告仅作为科研、教学或内部质量控制之用。

承检机构信息

1、 地　址 ： 苏州市吴中大道1368号东太湖科技金融楼B楼
邮　编 ： 215104
监督电话： 0512-65252771
业务电话： 0512-65251803
传　真 ： 0512-65631042
E-mail ： bgs@szzj.js.cn

2、 地　址 ： 苏州市相城区如元路1550号
邮　编 ： 215133
监督电话： 0512-65252771
业务电话： 0512-65457248
传　真 ： 0512-69390035
E-mail ： bgs@szzj.js.cn

3、 地　址 ： 江苏省苏州市吴中区北官渡路50号2幢（7号楼）2楼北C
邮　编 ： 215104
监督电话： 0512-65252771
业务电话： 0512-65251803
传　真 ： 0512-65631042
E-mail ： bgs@szzj.js.cn